

Отрасли применения:

- _____ медицина;
- _____ нефтедобывающая и нефтеперерабатывающая промышленность;
- _____ химические предприятия;
- _____ авиационная и военная промышленность;
- _____ предприятия горнодобывающей и перерабатывающей промышленности;
- _____ системы магистральных трубопроводов;
- _____ газодобывающая и газоперерабатывающая промышленность;
- _____ теплосети и водоснабжение;
- _____ системы отопления жилых и производственных зданий;
- _____ целлюлозно-бумажная промышленность;
- _____ автомобиле- и судостроение;
- _____ системы вентиляции и кондиционирования;
- _____ атомная промышленность;
- _____ энергетика;
- _____ пищевая промышленность.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31

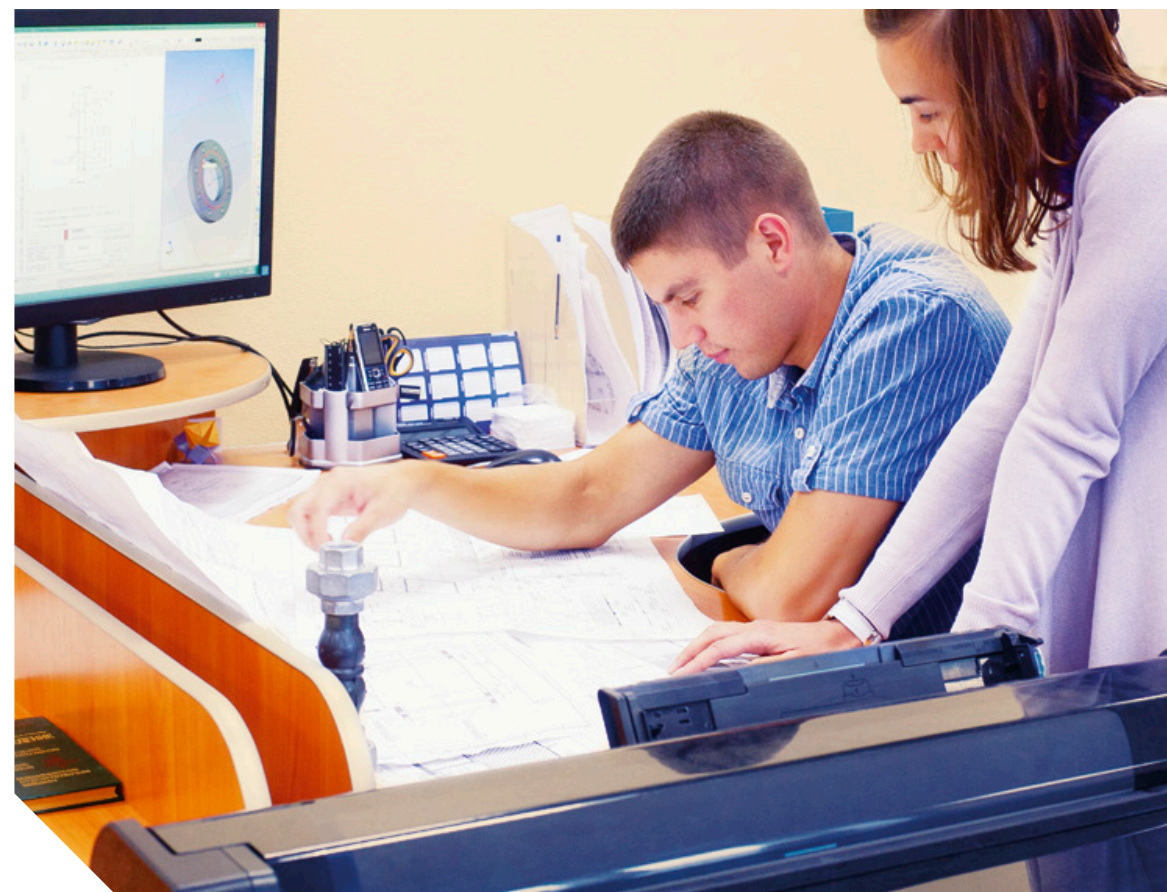
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

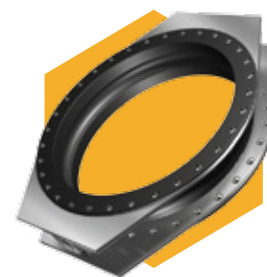
Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

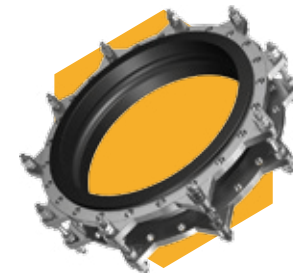
ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ КОМПЕНЗ-VIBRO® КРК



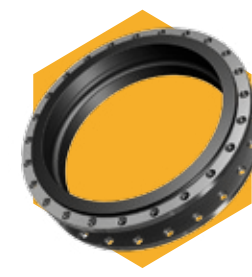
Резиновые компенсаторы КРК



КРК 03



КРК 05












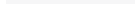

КРК 07



КРК 09

Резиновые компенсаторы, или вибровставки, представляют собой гибкие вставки, изготавливаемые из натуральных или синтетических эластомеров, и используются для компенсации температурных перемещений трубопроводов, несоосности трубопроводов, а также для устранения и сокращения вибрации и поглощения шумов, производимых работой трубопроводов, насосов и других механизмов.

Резиновые компенсаторы устанавливаются на системы охлаждения, отопления и вентиляции на различных заводах и предприятиях, атомных станциях и кораблях, а также они используются в городских системах водоснабжения и канализации, станциях водоподготовки и водоочистки, на насосах, турбинах и бойлерах для компенсации больших температурных перемещений, устранения осцилляции, вибрации и шумов, поглощения гидроударов.

Цветовая маркировка / материал	Рабочие среды	Максимальная температура °C
 Красная / EPDM	Горячая вода, охлаждающая вода, вода с растворами солей, растворы хлора, сложные эфиры и кетоны, пенообразователь	до +90
 Двойная красная / EPDM HT	Горячая вода, пар, охлаждающая вода, вода с растворами солей, растворы хлора, сложные эфиры и кетоны, пенообразователь	до +130
 Желтая / NBR	Нефть, нефтепродукты, вода, растворы солей, щелочи, растительные и животные масла, пропан, бутан, светлые и темные нефтепродукты, пенообразователь	до +90
 Желтая / низкотемпературный NBR	Нефть, нефтепродукты, вода, растворы солей, щелочи, растительные и животные масла, пропан, бутан, светлые и темные нефтепродукты, пенообразователь	до +90
 Синяя / SBR	Вода с примесями твердых абразивных частиц, пульпа	до +90
 Оранжевая / CR	Холодная вода, щелочи, холодный воздух, пенообразователь	до +90
 Серая / Butyl	Питьевая вода	до +90
 Зеленая / CSM	Кислоты с концентрацией до 50%	до +90
 Фиолетовая / Viton	Кислоты с концентрацией до 98%	до +90
 Белая / White NBR	Пищевые продукты	до +90
 Голубая / NR	Высоко-абразивные среды	до +90

Технические данные компенсаторов КРК



Материалы исполнения

Область применения

Материалы: 03-S, 03-F, 03-D, 05-S, 05-O, 09-C и 09-E

Охлаждающий трубопровод на электростанциях

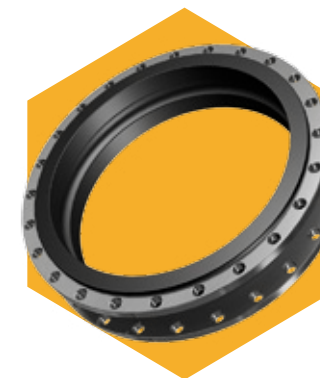
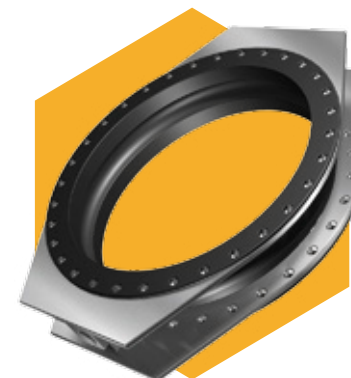
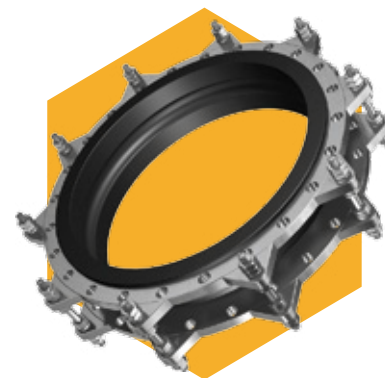
Питьевое водоснабжение, пищевые трубопроводы

Насосное оборудование, турбины, компрессоры

РЕЗИНОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ KOMPENZ-VIBRO®



КРК 03



Тип 03-S

Тип 03-D

Тип 03-F

Тип 05-NS

Несмотря на существующие ограничения в рабочих параметрах (максимальная рабочая температура 130°C и максимальное рабочее давление 16 атмосфер), резиновые компенсаторы имеют ряд преимуществ перед другими типами компенсаторов:

- относительно низкий вес и, как следствие, отсутствие необходимости в применении специального установочного оборудования;
- гибкость вибровставок позволяет изделию восстанавливать форму после любых перемещений, деформация требует меньших усилий;
- натуральные и синтетические эластомеры не подвержены усталости, не становятся хрупкими и предотвращают любое электролитическое воздействие;
- теплотери сокращаются, в то время как п-образные петли увеличивают потерю тепла;
- резиновые компенсаторы изготавливаются из различных типов эластомеров, каждый из которых подбирается в зависимости от условий эксплуатации и проводимой среды, что увеличивает срок службы компенсатора и повышает его устойчивость к коррозии, эрозии, абразивным материалам;
- не требует использования уплотнительных прокладок;
- значительно сокращают уровень вибрации и шума в трубопроводных системах, так как эластомерная составляющая компенсатора действует как демпфер;
- данный тип компенсаторов обладает хорошим сопротивлением к ударным нагрузкам, вызванным гидравлическим ударом, кавитацией в насосе.

Размеры и перемещения

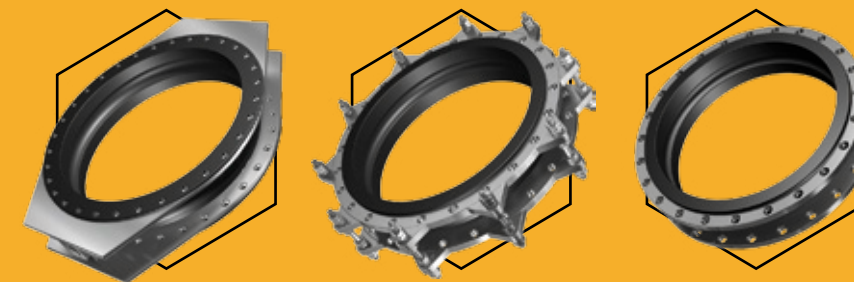
Dn мм	Длина мм	Эффективная площадь см²	Допустимые перемещения*				Вес кг
			Сжатие мм	Растяжение мм	Сдвиг мм	Угол град°	
25	130	35	9	6	9	15	2,8
32	130	35	9	6	9	15	3,1
40	130	50	10	8	14	15	3,5
50	130	74	10	8	16	15	4,4
65	130	87	13	8	16	15	5,2
80	130	120	15	8	6	15	6,5
100	130	143	19	12	18	15	7,1
125	130	210	19	12	18	15	9,6
150	130	283	20	16	22	15	12,4
200	130	525	25	16	22	15	17
250	130	636	25	16	22	15	23,8
300	130	897	25	25	25	15	31

* Максимальные значения не применяются одновременно, возможно изготовление компенсаторов с большей компенсирующей способностью

** Возможно изготовление компенсаторов с максимальным рабочим давлением 25 и 40 бар

РЕЗИНОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ KOMPENZ-VIBRO®

КРК 03
Тип 03-S



Характеристики давления

	Температура °С	Давление бар
Максимальное рабочее давление**	90	16
Давление испытания	20	24
Давление разрыва	20	>45

Фланцы

Стандартным исполнением для типа 03-S являются фланцы по DIN 2501 PN6/10/16

Возможно изготовление фланцев по стандартам ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика. Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей, а также алюминия с различными покрытиями



Данный тип компенсаторов является наиболее ходовой продукцией исходя из геометрических размеров и технических данных — общая длина 130 мм. По запросу возможна доработка компенсатора в соответствии с технической необходимостью.

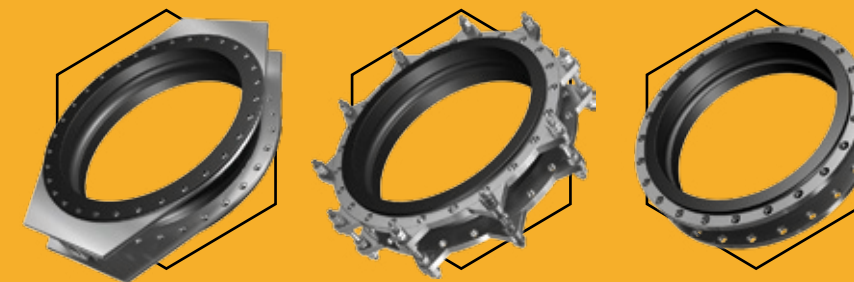
Размеры и перемещения

Dn мм	Длина мм	Эффективная площадь см ²	Допустимые перемещения*				Вес кг
			Сжатие мм	Растяжение мм	Сдвиг мм	Угол град°	
32	105	18	30	20	15	7,5	3,1
40	105	18	30	20	15	7,5	3,5
50	105	35	30	20	15	7,5	4,4
65	105	56	30	20	15	7,5	5,2
80	105	87	30	20	15	7,5	6,5
100	105	130	30	20	15	7,5	7,1
125	105	190	30	20	15	7,5	9,6
150	105	263	30	20	15	7,5	12,4
200	105	334	30	20	15	5	17
250	105	416	30	20	15	5	23,8
300	105	830	30	20	15	5	31

* Максимальные значения не применяются одновременно, возможно изготовление компенсаторов с большей компенсирующей способностью

КРК 03

Тип 03-F



Характеристики давления

	Температура °С	Давление бар
Максимальное рабочее давление	90	16
Давление испытания	20	24
Давление разрыва	20	>45

Фланцы

Стандартным исполнением для типа 03-F являются фланцы по DIN 2501 PN6/10/16 с резьбовыми отверстиями

Возможно изготовление фланцев по стандартам ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика.
Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей, а также алюминия с различными покрытиями



Данный тип компенсаторов имеет увеличенную компенсирующую способность в осевом направлении и общую длину 105 мм.
По запросу возможна доработка компенсатора в соответствии с технической необходимостью.

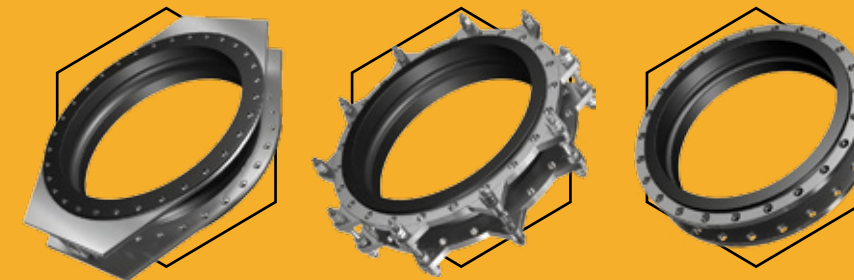
Размеры и перемещения

Dn мм	Длина мм	Эффективная площадь см ²	Допустимые перемещения*				Вес кг
			Сжатие мм	Растяжение мм	Сдвиг мм	Угол град°	
25	95	15	9	6	9	15	2,8
32	95	16	10	8	9	15	3,1
40	95	16	10	8	14	15	3,5
50	105	38	10	8	16	15	4,4
80	130	87	15	8	6	15	6,5
100	150	130	19	12	18	15	7,1
125	170	190	19	12	18	15	9,6
150	180	263	20	16	22	15	12,4
200	205	334	25	16	22	15	17
250	240	416	25	16	22	15	23,8
300	260	830	25	16	22	15	31

* Максимальные значения не применяются одновременно, возможно изготовление компенсаторов с большей компенсирующей способностью

** Возможно изготовление компенсаторов с максимальным рабочим давлением 25 и 40 бар

КРК 03
Тип 03-D



Характеристики давления

	Температура °С	Давление бар
Максимальное рабочее давление**	90	16
Давление испытания	20	24
Давление разрыва	20	>45

Фланцы

Стандартным исполнением для типа 03-D являются фланцы по DIN 2501 PN6/10/16

Возможно изготовление фланцев по стандартам ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика.
Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей, а также алюминия с различными покрытиями



Длина компенсатора увеличивается с увеличением диаметра.
По запросу возможна доработка компенсатора в соответствии с технической необходимостью.

Размеры и перемещения

Dn мм	Длина мм	Эффективная площадь см²	Допустимые перемещения*				Вес кг
			Сжатие мм	Растяжение мм	Сдвиг мм	Угол град°	
32	150	24	30	20	20	35	3
40	150	45	30	20	20	35	3
50	150	46	30	20	20	35	4
65	150	82	30	20	20	30	5
80	150	110	30	20	20	30	6
100	150	163	30	20	20	25	7
125	150	228	30	20	20	25	8
150	150	321	30	20	20	15	10
175	150	435	30	20	20	15	13
200	150	549	30	20	20	15	15
225	150	657	30	20	20	15	15
250	200	766	30	20	20	10	20
300	200	975	30	20	20	10	24
350	200	1290	30	20	20	10	32
400	200	1628	30	20	20	10	45
450	200	2054	30	20	20	10	52
500	200	2546	30	20	20	10	63
600	200	3466	30	20	20	6	95
700	275	4500	40	25	30	5	125
800	275	5600	40	25	30	4	160
900	300	7000	40	25	30	4	175
1000	300	8500	40	25	30	3	210

* Максимальные значения не применяются одновременно, возможно изготовление компенсаторов с большей компенсирующей способностью

** Возможно изготовление компенсаторов с максимальным рабочим давлением 25 и 40 бар

КРК 03

Тип 03-NS



Характеристики давления

	Температура °С	Давление бар
Максимальное рабочее давление**	90	16
Давление испытания	20	24
Давление разрыва	20	>45

Фланцы

Стандартным исполнением для типа 03-NS являются фланцы по DIN 2501 PN6/10/16

Возможно изготовление фланцев по стандартам ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика.
Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей, а также алюминия с различными покрытиями

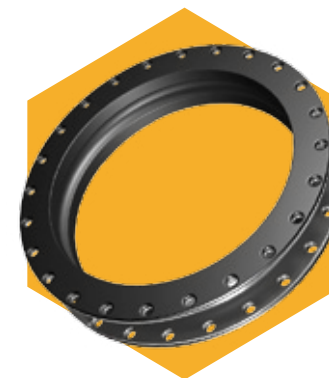
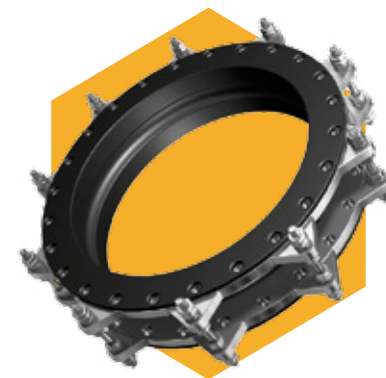


Компенсаторы данного типа имеют длину 150/275/300 мм в зависимости от диаметра.

По запросу возможна доработка компенсатора в соответствии с технической необходимостью.



КРК 05



Тип 05-S

Тип 05-O

Данный тип компенсаторов в большинстве случаев исключает использование при монтаже уплотнительного материала (прокладок) ввиду того, что уплотнением является часть резинового сильфона. Является обязательным для компенсаторов, начиная с Ду1200 мм.

Длина компенсаторов составляет 250 / 300 мм в зависимости от диаметра. Резиновые компенсаторы тип 05 имеют полные резиновые фланцы с отверстиями под крепеж.

Размеры и перемещения

Dn мм	Длина мм	Эффективная площадь см²	Допустимые перемещения*				Вес кг
			Сжатие мм	Растяжение мм	Сдвиг мм	Угол град°	
1100	350	11700	35	30	20	3	187
1200	350	13700	35	30	20	3	210
1300	350	15800	35	30	20	2,5	245
1400	350	18000	35	30	20	2,5	275
1500	350	20600	35	30	20	2	302
1600	350	23200	35	30	20	2	367
1800	350	28400	35	30	20	2	424
2000	350	35300	35	30	20	1,5	495
2200	350	42250	35	30	20	1,5	585
2400	350	49850	35	30	20	1,5	714
2500	350	53900	35	30	20	1	800
2600	350	58000	35	30	20	1	830
2800	350	66900	35	30	20	1	872
3000	350	76400	35	30	20	1	960
3200	350	86500	35	30	20	1	1200

* Максимальные значения не применяются одновременно, возможно изготовление компенсаторов с большей компенсирующей способностью

КРК 05
Тип 05-S



Характеристики давления

	Температура °С	Давление 8 бар	Давление 10 бар
Максимальное рабочее давление	90	6	10
Давление испытания	20	9	15
Давление разрыва	20	>20	>25

Фланцы

Стандартным исполнением для типа 05-S являются фланцы по DIN 2501 PN6/10/16

Возможно изготовление фланцев по стандартам ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика.
Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей с различными покрытиями.



По запросу возможна доработка компенсатора в соответствии с технической необходимостью

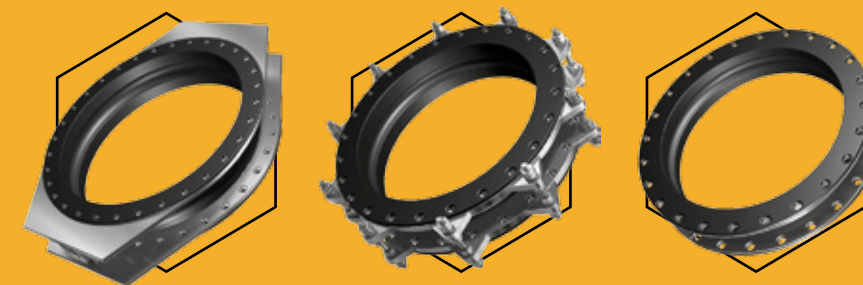
Размеры и перемещения

Dn мм	Длина мм	Эффективная площадь см²	Допустимые перемещения*				Вес кг
			Сжатие мм	Растяжение мм	Сдвиг мм	Угол град°	
500	250	1860	40	30	30	6,5	45
600	250	2790	40	30	30	5,4	57
700	250	4300	40	30	30	4,8	84
800	250	4950	40	30	30	4,3	100
900	250	6610	40	30	30	3,7	113
1000	250	8700	40	30	30	3,3	133
1100	300	10900	40	30	30	3,1	150
1200	300	12900	40	30	30	2,8	180
1400	300	17200	40	30	30	2,4	230
1500	300	19600	40	30	30	2,3	250
1600	300	22200	40	30	30	2,1	285
1800	300	27800	40	30	30	1,9	315
2000	300	34000	40	30	30	1,7	360
2200	300	40800	40	30	30	1,5	445
2400	300	48000	40	30	30	1,4	520
2600	300	55200	40	30	30	1,2	550

* Максимальные значения не применяются одновременно, возможно изготовление компенсаторов с большей компенсирующей способностью

** Возможно изготовление компенсаторов с максимальным рабочим давлением 25 и 40 бар

КРК 05
Тип 05-0



Характеристики давления

	Температура °С	Давление бар
Максимальное рабочее давление**	90	10
Давление испытания	20	15
Давление разрыва	20	>30

Фланцы

Стандартным исполнением для типа 05-0 являются фланцы по DIN 2501 PN6/10/16

Возможно изготовление фланцев по стандартам ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика.
Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей с различными покрытиями.

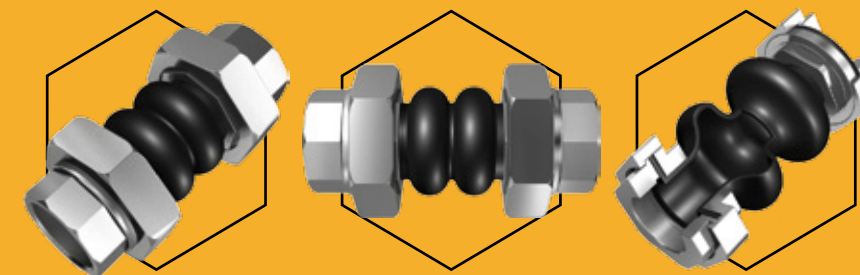


По запросу возможна доработка компенсатора в соответствии с технической необходимостью

Размеры и перемещения

Dn мм	Длина мм	Эффективная площадь см ²	Допустимые перемещения*				Вес кг
			Сжатие мм	Растяжение мм	Сдвиг мм	Угол град°	
15	200	22	5	40	10	6,5	45
20	200	22	5	40	10	5,4	57
25	200	22	6	40	10	4,8	84
32	200	22	6	40	10	4,3	100
40	200	22	6	40	10	3,7	113
50	200	22	6	40	10	3,3	133
65	240	22	6	40	10	3,1	150
80	240	22	6	40	10	2,8	180

КРК 07



Характеристики давления

	Температура °С	Давление бар
Максимальное рабочее давление	90	16
Давление испытания	20	24
Давление разрыва	20	>40

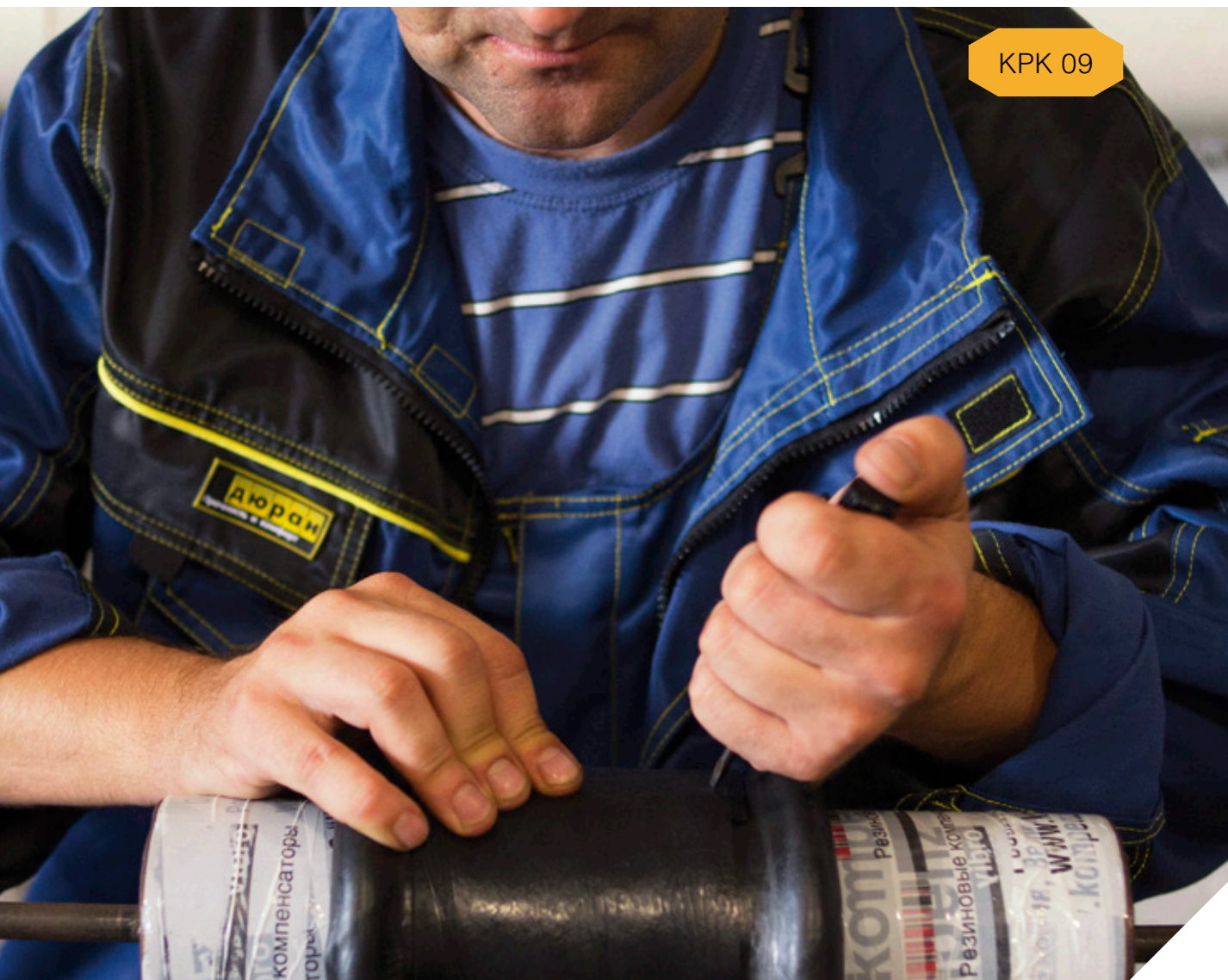
Фланцы

Резьбовое присоединение
Стандартным исполнением является резьбовое присоединение из ковкого чугуна



Резиновые компенсаторы КРК 07 имеют резьбовое или муфтовое соединение. Данный тип компенсатора выпускается диаметром от 15 до 80 мм. По запросу возможна доработка компенсатора в соответствии с технической необходимостью

* Максимальные значения не применяются одновременно, возможно изготовление компенсаторов с большей компенсирующей способностью



КРК 09



Тип 09-С

Тип 09-Е

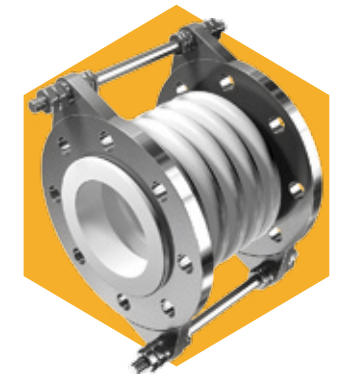


Резиновые компенсаторы тип 09-С (конусный) и 09-Е (эксцентриковый) являются эксклюзивными изделиями и изготавливаются только под заказ и характеристики клиента.

Для компенсаторов тип 09-С и 09-Е возможно изготовление фланцев по DIN 2501 PN6 / 10 / 16, ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика. Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей с различными покрытиями.

По запросу возможна доработка компенсатора в соответствии с технической необходимостью

ПТФЭ компенсаторы



Тип 01-2С

Тип 01-3С

Тип 01-5С

По своей химической стойкости к агрессивным средам, ПТФЭ компенсатор превышает все известные синтетические материалы и металлы, не разрушается под влиянием щелочей, кислот и даже смеси азотной и соляной кислот. Исключение составляют лишь расплавленные щелочные металлы (натрий, калий) и фторсодержащие вещества в газообразном состоянии, во всех иных случаях ПТФЭ компенсаторы «Компенз-Вибро» показывают наилучшие рабочие характеристики.

ПТФЭ компенсаторы «Компенз-Вибро» обладают высокой тепло- и морозостойкостью, остаются гибкими и эластичными при температурах от -110 до $+350$ °С, не горючи. ПТФЭ компенсатор «Компенз-Вибро» уникальное устройство, особая пластичность материала позволяет компенсаторам воспринимать значительные осевые, сдвиговые и угловые перемещения, ударные и вибрационные нагрузки.

Отличительной чертой ПТФЭ компенсаторов «Компенз-Вибро» является их великолепные антифрикционные свойства, с коэффициентом трения наименьшим из известных доступных конструкционных материалов. За счет особых химических свойств и конструктивных особенностей, ПТФЭ компенсаторы не подвержены усталости, не теряют своих рабочих характеристик под длительным действием циклических напряжений и деформаций.

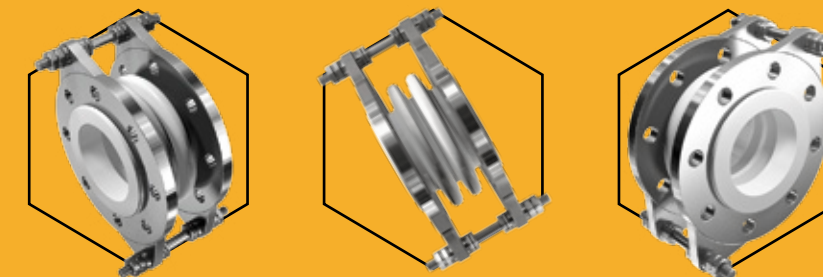
Размеры и характеристики давления

Ду	L ± мм	Направление перемещения*		Мин. рабочее давление		Коэффициент упругости		Резьба	Вес кг	D1 ± 5% мм	D2 ± 5% мм	S ± 10%
		Осевое ± мм	Сдвиг. ± мм	104 Па	max°C	С сжатие Н/мм	W растяж. Н/м					
15	35	5	2	0,1	200	26	24	4 × M12	1,6	24	43	3
20	35	6	3	0,1	200	26	24	4 × M12	1,6	24	43	3
25	35	6	3	0,1	200	26	24	4 × M12	1,6	24	43	3
40	35	6	3	0,1	200	81	63	4 × M16	2,5	36	57	3
50	40	6	3	0,1	200	140	90	4 × M16	3,6	50	75	3
65	57	9	5	0,1	200	159	102	4 × M16	4,4	60	91	3
80	57	9	5	0,1	200	170	120	8 × M16	5,2	76	104	3,5
100	67	13	6	0,1	200	194	130	8 × M16	6,9	100	134	4
125	83	13	6	0,1	150	230	138	8 × M16	11,2	122	163	4,25
150	75	13	6	0,1	150	263	145	8 × M20	12,3	150	188	4,5
200	102	13	6	0,1	50	380	157	8 × M20	20	204	250	5,25
250	140	15	6	0,7	45	212	156	12 × M20	26	255	325	5,25
300	150	20	10	1,5	45	200	158	12 × M20	33	280	345	5,5
350	160	20	10	1,5	45	251	185	16 × M20	57	350	438	6
400	178	25	10	1,5	45	260	192	16 × M24	72	390	462	6,5
450	185	25	10	3,4	45	—	—	20 × M24	79	425	515	6,5
500	230	25	10	8	100	—	—	20 × M24	83	470	555	6,5
600	160	15	10	8,7	100	—	—	20 × M27	108	575	665	5

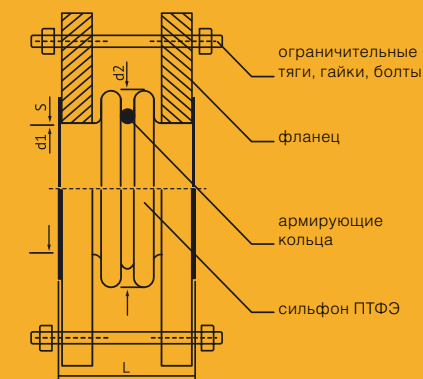
* Максимальные значения не применяются одновременно.

Тип 01-2С

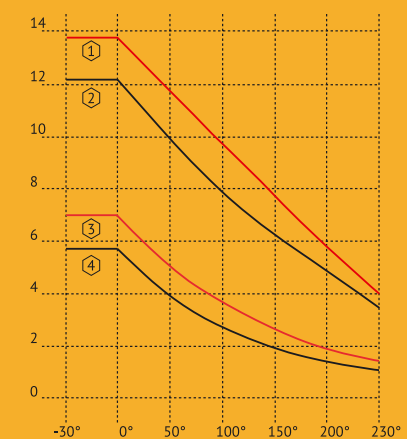
2-х волновой



Устройство



Характеристики уплотнителя



① Ду 15–100 DN 1/2"–4" ③ Ду 200–250 DN 8"–10"
② Ду 125–150 DN 5"–6" ④ Ду 300–600 DN 12"–24"

Фланцы

Стандартным исполнением являются фланцы по DIN 2501 PN10. Возможно изготовление фланцев по стандартам ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика.

Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей.



ПТФЭ компенсатор данного типа имеет 2-х волновой сильфон

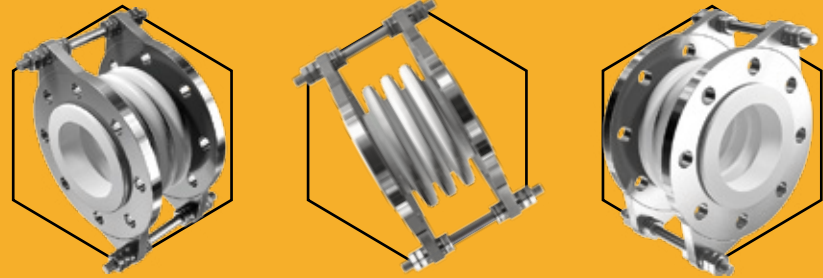
Размеры и характеристики давления

Ду	L ± мм	Направление перемещения*		Мин. рабочее давление		Коэффициент упругости		Резьба	Вес кг	D1 ± 5% мм	D2 ± 5% мм	S ± 10%
		Осевое ± мм	Сдвиг. ± мм	104 Па	max°C	С сжатие Н/мм	W растяж. Н/м					
15	45	10	4	0,1	200	25	21	4 × M12	1,7	24	43	3
20	45	12	5	0,1	200	25	21	4 × M12	1,7	24	43	3
25	46	13	6	0,1	200	25	21	4 × M12	1,7	24	43	3
40	50	13	6	0,1	200	63	51	4 × M16	2,6	36	57	3
50	56	15	9	0,1	200	81	64	4 × M16	3,8	50	75	3
65	77	19	9	0,1	200	124	84	4 × M16	4,6	60	91	3
80	77	25	13	0,1	200	155	100	8 × M16	5,3	76	104	3,5
100	91	25	13	0,1	200	175	104	8 × M16	7	100	134	4
125	111	25	14	0,1	150	197	105	8 × M16	11,4	122	163	4,25
150	101	28	14	0,1	150	220	108	8 × M20	12,7	150	188	4,5
200	137	28	14	0,1	50	264	90	8 × M20	21	204	250	5,25
250	200	30	14	0,7	45	190	93	12 × M20	27	255	325	5,25
300	196	30	15	1,5	45	180	95	12 × M20	35	280	345	5,5
350	215	32	18	1,5	45	237	110	16 × M20	60	350	438	6
400	233	35	20	1,5	45	254	100	16 × M24	75	390	462	6,5
450	280	30	20	3,4	45	—	—	20 × M24	91	425	515	6,5
500	327	30	25	8	100	—	—	20 × M24	110	470	555	6,5
600	300	25	20	8,7	100	—	—	20 × M27	140	575	575	5

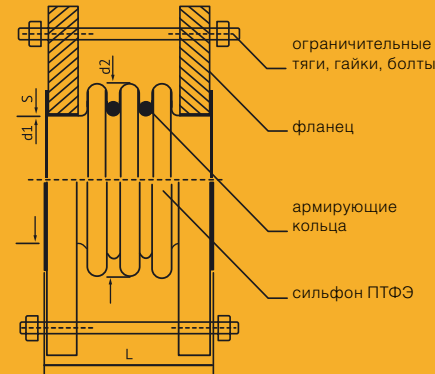
* Максимальные значения не применяются одновременно.

Тип 01-3С

3-х волновой

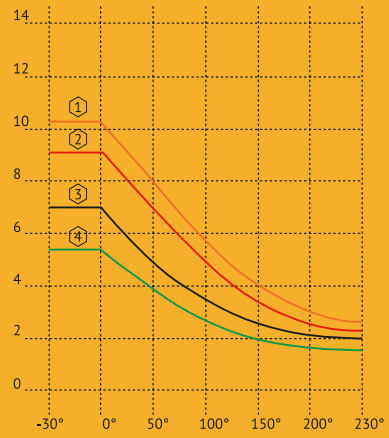


Устройство



- ограничительные тяги, гайки, болты
- фланец
- армирующие кольца
- сильфон ПТФЭ

Характеристики уплотнителя




① Ду 15–100 DN ½”–4” ③ Ду 200–250 DN 8”–16”
 ② Ду 125–150 DN 5”–6” ④ Ду 300–600 DN 18”–24”

Фланцы

Стандартным исполнением являются фланцы по DIN 2501 PN10. Возможно изготовление фланцев по стандартам ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика.

Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей.



ПТФЭ компенсатор данного типа имеет 3-х волновой сильфон

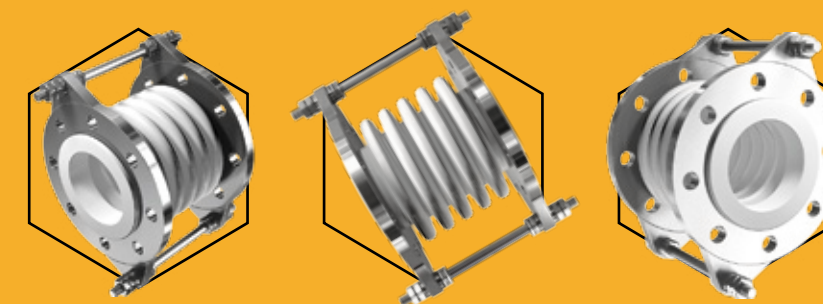
Размеры и характеристики давления

Ду	L ± мм	Направление перемещения*		Мин. рабочее давление		Коэффициент упругости		Резьба	Вес кг	D1 ± 5% мм	D2 ± 5% мм	S ± 10%
		Осевое ± мм	Сдвиг. ± мм	104 Па	max°C	С сжатие Н/мм	W растяж. Н/м					
15	65	10	8	23	20	25	21	4×M12	1,7	24	43	3
20	65	12	10	23	20	25	21	4×M12	1,9	24	43	3
25	68	13	12	23	20	25	21	4×M12	1,9	24	43	3
40	80	19	12	55	40	63	51	4×M16	2,7	36	57	3
50	88	25	12	97	43	81	64	4×M16	4,3	50	75	3
65	117	25	13	102	56	124	84	4×M16	5	60	91	3
80	117	25	16	114	62	155	100	8×M16	5,4	76	104	3,5
100	139	32	16	127	67	175	104	8×M16	7,1	100	134	4
125	167	32	16	139	68	197	105	8×M16	12	122	163	4,25
150	153	32	16	150	68	220	108	8×M20	14,2	150	188	4,5
200	207	32	16	177	68	264	90	8×M20	14,2	204	250	5,25
250	300	32	16	150	68	190	93	12×M20	29	255	325	5,25
300	288	35	18	155	78	180	95	12×M20	40	280	345	5,5
350	325	35	18	210	65	237	110	16×M20	65	350	438	6
400	343	40	25	200	67	254	100	16×M24	81	390	462	6,5
500	520	40	25	205	65	—	—	20×M24	110	470	555	6,5

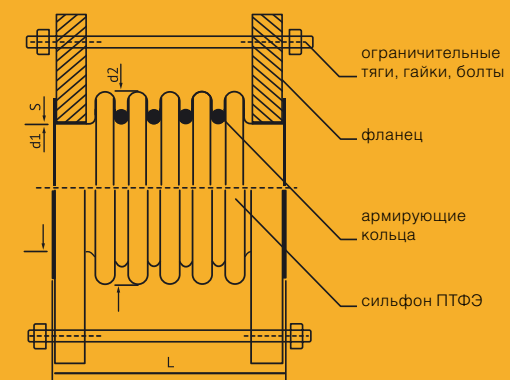
* Максимальные значения не применяются одновременно.

Тип 01-5С

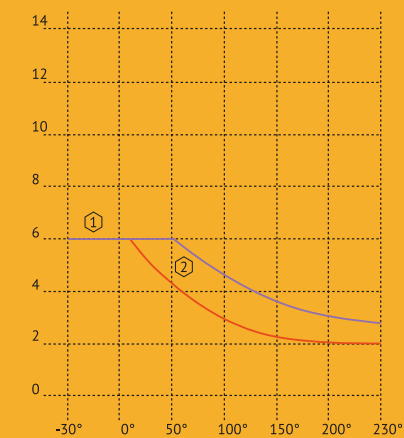
5-и волновой



Устройство



Характеристики уплотнителя



① Ду 15 – 100 DN ½ – 4" ③ Ду 200 – 250 DN 8 – 16"
② Ду 125 – 150 DN 5" – 6" ④ Ду 300 – 600 DN 18" – 24"

Фланцы

Стандартным исполнением являются фланцы по DIN 2501 PN10. Возможно изготовление фланцев по стандартам ANSI, AWWA, а также согласно чертежу заказчика.

Фланцы могут быть изготовлены из углеродистой, нержавеющей сталей.



ПТФЭ компенсатор данного типа имеет 5-и волновой сильфон

На сегодняшний день использование данных муфт МКВ является наиболее современным, универсальным и экономным способом соединения трубопроводов. Если сравнивать их со сварным или фланцевым соединением, то муфты обладают целым рядом преимуществ:

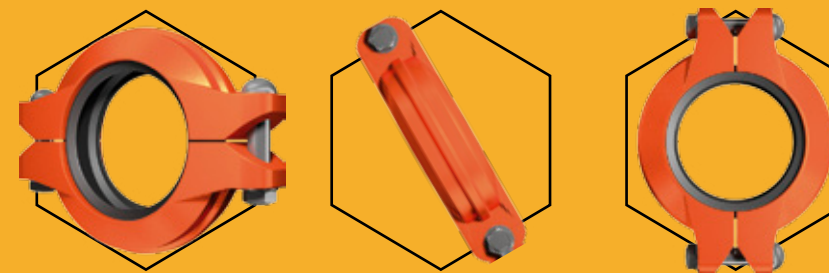
- лёгкий монтаж и демонтаж соединений, что значительно упрощает ремонт и обслуживание трубопровода;
- экономия за счёт стоимости и сроков выполнения монтажных работ;
- возможность периодической замены отдельных элементов трубопровода, тем самым равномерно распределяя его износ;
- возможность производить монтаж, замену или ремонт трубопровода во взрывоопасных или имеющих вероятность возгорания помещениях;
- способность компенсировать небольшие угловые отклонения труб на стыках;
- способность амортизировать продольные движения труб, вызываемые изменениями температуры;
- возможность приспосабливаться к несоосности трубопровода;
- компенсация шума и вибрации, поглощение сейсмических колебаний;
- возможность вращать трубу для выравнивания;
- безопасное и надёжное соединение благодаря мощным захватам;
- подходит для труб с любой толщиной стенки;
- муфту можно поворачивать для облегчения доступа к болтам и гайкам.



Технические данные

номин. размер	внешний диаметр	макс. допустим. раб. давление	макс. торцевая нагрузка	диапазон разделения концов труб	отклонение от центра		размеры соединения			стяжные болты		расчётный момент затяжки		приблиз. вес
					на муфту	трубы	X	Y	Z	кол-во	размер	мин.	макс.	
Дюйм мм	Дюйм мм	Psi бар	Фунт кН	Дюйм мм	градусов минут	Дюйм/фут мм/м	Дюйм мм	Дюйм мм	Дюйм мм	шт.	Дюйм мм	Дюйм-фунт / Н-м	Фунт кг	
1 25	1.315 33.4	600 41.4	815 3.62	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	1° 22'	0.29 23.8	2 $\frac{3}{8}$ 60	4 $\frac{1}{4}$ 108	1 $\frac{3}{4}$ 44	2	$\frac{3}{8}$ × 2 $\frac{1}{4}$ M10 × 57	30 40	45 60	1.3 0.6
1 $\frac{1}{4}$ 32	1.660 42	600 41.4	1.299 5.78	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	1° 5'	0.23 18.8	2 $\frac{3}{8}$ 70	4 $\frac{3}{8}$ 111	1 $\frac{3}{4}$ 44	2	$\frac{3}{8}$ × 2 $\frac{1}{4}$ M10 × 57	30 40	45 60	1.4 0.6
1 $\frac{1}{2}$ 40	1.900 48.3	600 41.4	1.701 7.57	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 57'	0.20 16.5	3 76	4 $\frac{3}{8}$ 117	1 $\frac{3}{4}$ 44	2	$\frac{3}{8}$ × 2 $\frac{1}{4}$ M10 × 57	30 40	45 60	1.5 0.7
2 50	2.375 60.3	600 41.4	2.658 11.82	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 45'	0.16 13.1	3 $\frac{1}{2}$ 89	5 $\frac{1}{2}$ 140	1 $\frac{3}{4}$ 44	2	$\frac{3}{8}$ × 2 $\frac{1}{4}$ M10 × 57	30 40	45 60	1.7 0.8
2 $\frac{1}{2}$ 65	2.875 73.0	600 41.4	3.895 17.33	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 37'	0.13 10.9	4 102	5 $\frac{3}{4}$ 146	1 $\frac{3}{4}$ 44	2	$\frac{3}{8}$ × 2 $\frac{1}{4}$ M10 × 57	30 40	45 60	1.9 0.9
3 O.D. 76.1	2.996 76.1	600 41.4	4.230 18.82	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 36'	0.13 10.4	4 102	6 $\frac{1}{8}$ 156	1 $\frac{3}{4}$ 44	2	$\frac{3}{8}$ × 2 $\frac{1}{4}$ M10 × 57	30 40	45 60	2.3 1.0
3 80	3.500 88.9	600 41.4	5.773 25.68	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 31'	0.11 8.9	4 $\frac{3}{4}$ 117	6 $\frac{3}{4}$ 171	1 $\frac{3}{4}$ 44	2	$\frac{1}{2}$ × 2 $\frac{3}{4}$ M12 × 70	80 110	100 150	2.9 1.3
3 $\frac{1}{2}$ 90	4.000 101.6	600 41.4	7.540 33.54	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 27'	0.09 7.8	5 $\frac{1}{8}$ 130	7 $\frac{3}{8}$ 194	1 $\frac{3}{4}$ 44	2	$\frac{1}{2}$ × 3 M12 × 76	80 110	100 150	3.1 1.4
4 $\frac{1}{4}$ O.D. 108.0	4.250 108.0	600 41.4	8.512 37.86	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	1° 16'	0.26 22.0	5 $\frac{1}{2}$ 140	7 $\frac{3}{4}$ 197	2 51	2	$\frac{1}{2}$ × 3 M12 × 76	80 110	100 150	4.0 1.8
4 100	4.500 114.3	600 41.4	9.543 42.45	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	1° 12'	0.25 20.8	5 $\frac{3}{4}$ 149	8 $\frac{1}{8}$ 206	2 51	2	$\frac{1}{2}$ × 3 M12 × 76	80 110	100 150	4.6 2.1
5 $\frac{1}{4}$ O.D. 133.0	5.236 133.0	500 34.5	10.766 47.89	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	1° 2'	0.21 17.9	6 $\frac{1}{2}$ 165	9 $\frac{1}{8}$ 232	2 51	2	$\frac{3}{8}$ × 3 $\frac{1}{2}$ M16 × 85	80 135	130 175	5.7 2.6
5 $\frac{1}{2}$ O.D. 139.7	5.500 139.7	500 34.5	11.879 52.84	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	0° 59'	0.20 17.0	6 $\frac{3}{4}$ 171	9 $\frac{1}{8}$ 238	2 51	2	$\frac{3}{8}$ × 3 $\frac{1}{2}$ M16 × 85	100 135	130 175	6 2.7
5 125	5.563 141.3	500 34.5	12.153 54.06	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	0° 58'	0.20 16.8	7 178	9 $\frac{1}{8}$ 224	2 51	2	$\frac{3}{8}$ × 3 $\frac{1}{2}$ M16 × 85	100 135	130 175	6.1 2.8
6 $\frac{1}{4}$ O.D. 159.0	6.259 159.0	500 34.5	15.384 68.43	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	0° 51'	0.18 14.9	7 $\frac{1}{2}$ 191	10 $\frac{3}{8}$ 264	2 51	2	$\frac{3}{8}$ × 3 $\frac{1}{2}$ M16 × 85	100 135	130 175	6.7 3.0
6 $\frac{1}{2}$ O.D. 165.1	6.500 165.1	500 34.5	16.592 73.80	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	0° 50'	0.17 13.1	7 $\frac{3}{4}$ 197	10 $\frac{3}{4}$ 273	2 51	2	$\frac{3}{8}$ × 3 $\frac{1}{2}$ M16 × 85	100 135	130 175	7.0 3.2
6 150	6.625 168.3	500 34.5	17.236 76.67	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	0° 49'	0.17 14.1	8 203	11 279	2 51	2	$\frac{3}{8}$ × 3 $\frac{1}{2}$ M16 × 85	100 135	130 175	8.1 3.7
8 200	8.625 219.1	500 34.5	29.213 129.95	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	0° 37'	0.13 10.9	10 $\frac{1}{2}$ 264	12 $\frac{3}{16}$ 337	2 $\frac{1}{2}$ 60	2	$\frac{3}{4}$ × 4 $\frac{1}{2}$ M20 × 110	130 175	180 245	14.2 6.4

Муфты МКВ 16-F



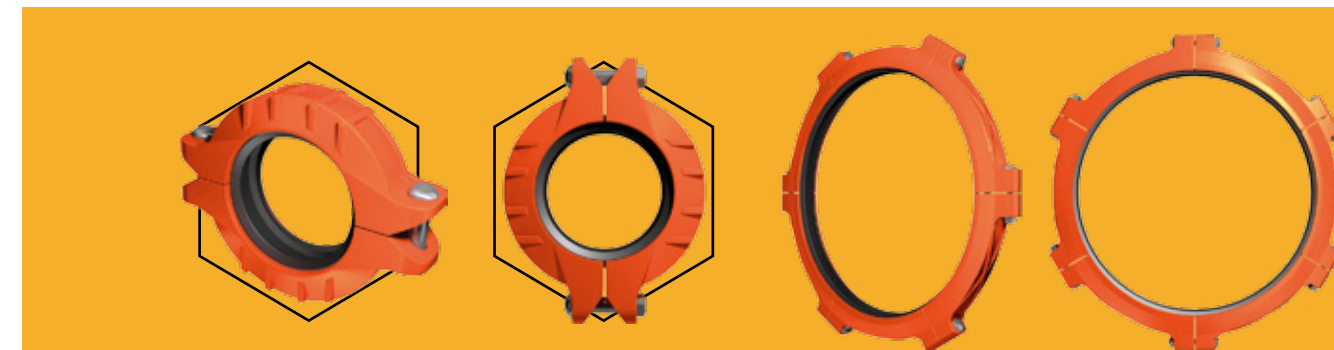
Материальное исполнение

Креп. изделия	Корпус	Покрытие	Уплотнение
Углеродистая сталь с цинковым покрытием, нержавеющая сталь.	ВЧШГ	Антикоррозийная краска (стандартно оранжевого или красного цвета).	EPDM /от -40°C до 100°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. EPDM HT /от -40°C до 121°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. FKM /от -29°C до 149°C/ Для высококонцентрированных кислот, нефтепродуктов, углеводороды и смазочные материалы. NBR /от -29°C до 82°C/ Для нефтепродуктов, воздуха с примесью нефтепродуктов, для растительных и минеральных масел. Silicone /от -40°C до 177°C/ Для использования при повышенных или пониженных температурах, питьевой воды, воздуха без примеси масел, некоторых химических и промышленных продуктов.
Возможны другие марки стали по индивидуальному запросу.	Возможны горячее цинкование и другие покрытия по индивидуальному запросу.		



Гибкий и лёгкий тип муфт один из основных в линейке соединений МКВ. Гибкие муфты пригодны для использования в условиях повышенной сейсмичности, а также в шахтах. По сравнению с муфтами типа 25-F имеют меньший на 1/3 вес. Рекомендована для эксплуатации в системах с рабочим давлением до 41,4 бара.

номин. размер	внешний диаметр	макс. допустим. раб. давление	макс. торцевая нагрузка	диапазон раз-деления концов труб	отклонение от центра		размеры соединения			стяжные болты		расчётный момент затяжки		приблиз. вес
					на муфту	трубы	X	Y	Z	кол-во	размер	мин.	макс.	
Дюйм мм	Дюйм мм	Psi бар	Фунт кН	Дюйм мм	градусов минут	Дюйм/фут мм/м	Дюйм мм	Дюйм мм	Дюйм мм	шт.	Дюйм мм	Дюйм-фунт / Н-м	Фунт кг	
1 25	1.315 33.4	1000 68.9	1.358 6.04	0—1/32 0—0.79	1° 22'	0.29 23.8	2 1/2 64	4 1/2 114	1 3/8 48	2	3/8 x 2 1/4 M10 x 57	30 40	45 60	1.3 0.6
1 1/2 32	1.660 42.2	1000 68.9	2.164 9.63	0—1/32 0—0.79	1° 5'	0.23 18.8	2 3/4 70	4 1/2 114	1 3/8 48	2	3/8 x 2 1/4 M10 x 57	30 40	45 60	1.4 0.6
1 1/2 40	1.900 48.3	1000 68.9	2.835 12.61	0—1/32 0—0.79	0° 57'	0.20 16.5	3 76	4 3/4 117	1 3/8 48	2	3/8 x 2 1/4 M10 x 57	30 40	45 60	1.5 0.7
2 50	2.375 60.3	1000 68.9	4.430 19.71	0—1/32 0—0.79	0° 45'	0.16 13.1	3 3/4 92	6 1/2 156	1 3/8 48	2	1/2 x 3 M12 x 76	80 110	100 150	3.1 1.4
2 1/2 65	2.875 73.0	1000 68.9	6.492 28.88	0—1/32 0—0.79	0° 37'	0.13 10.9	4 1/4 108	6 1/2 165	1 3/8 48	2	1/2 x 2 3/4 M12 x 70	80 110	100 150	3.7 1.7
3 O.D. 76.1	2.996 76.1	1000 68.9	7.050 31.36	0—1/32 0—0.79	0° 36'	0.13 10.4	4 1/4 108	6 3/4 181	1 3/8 48	2	1/2 x 3 M12 x 76	80 110	100 150	4.5 2.0
3 80	3.500 88.9	1000 68.9	9.621 42.80	0—1/32 0—0.79	0° 31'	0.11 8.9	4 3/8 124	7 3/8 181	1 3/8 48	2	1/2 x 3 M12 x 76	80 110	100 150	4.3 2.0
3 1/2 90	4.000 101.6	1000 68.9	12.566 55.90	0—1/32 0—0.79	0° 27'	0.09 7.8	5 1/4 133	8 1/4 210	1 3/8 48	2	3/4 x 3 1/2 M16 x 89	100 135	130 175	5.1 2.3
4 100	4.500 114.3	1000 68.9	15.904 70.75	0—3/32 0—2.38	1° 12'	0.25 20.8	6 1/4 159	8 3/4 222	2 51	2	3/4 x 3 1/2 M16 x 89	100 135	130 175	6.8 3.1
5 125	5.563 141.3	1000 68.9	24.306 108.12	0—3/32 0—2.38	1° 58'	0.20 16.8	7 1/4 124	11 1/4 286	2 51	2	3/4 x 4 1/2 M20 x 110	130 175	180 245	9.6 4.4
6 1/2 O.D. 165.1	6.500 165.1	1000 68.9	33.183 147.61	0—3/32 0—2.38	1° 50'	0.17 14.4	8 1/4 210	11 3/4 298	2 51	2	3/4 x 4 1/2 M20 x 110	130 175	180 245	11.8 5.4
6 150	6.625 168.3	1000 68.9	34.472 153.34	0—3/32 0—2.38	0° 49'	0.17 14.1	8 3/4 219	11 3/4 298	2 51	2	3/4 x 4 1/2 M20 x 110	130 175	180 245	11.8 5.4
8 200	8.625 219.1	800 55.2	46.741 207.91	0—3/32 0—2.38	0° 37'	0.13 10.9	11 279	14 3/4 365	2 60	2	3/4 x 5 1/2 M22 x 140	180 245	220 300	21.7 9.8
10 250	10.750 273.0	800 55.2	72.610 322.99	0—3/32 0—2.38	0° 30'	0.11 8.7	13 3/4 333	16 3/4 422	2 67	2	3/4 x 5 1/2 M22 x 140	180 245	220 300	27.0 12.2
12 300	12.750 323.9	800 55.2	102.141 454.35	0—3/32 0—2.38	0° 25'	0.09 7.3	15 3/4 394	18 3/4 473	2 67	2	3/4 x 6 M22 x 150	180 245	220 300	35.0 15.9
14 350	14.000 355.6	300 20.7	46.181 205.43	0—3/32 0—2.38	0° 23'	0.08 6.7	16 3/4 410	20 1/2 521	3 76	2	3/4 x 5 1/2 M22 x 140	180 245	220 300	37.0 16.8
16 400	16.000 406.4	300 20.7	60.319 268.31	0—3/32 0—2.38	0° 20'	0.07 5.9	18 3/4 460	22 3/4 581	3 76	4	1 x 4 * —	200 —	250 —	50.0 22.7
18 450	18.000 457.2	300 20.7	76.341 339.58	0—3/32 0—2.38	0° 18'	0.06 5.2	21 3/4 537	22 3/4 645	3 79	4	1 x 4 * —	200 —	250 —	72.0 32.7
20 500	20.000 508.0	300 20.7	94.248 419.23	0—3/32 0—2.38	0° 16'	0.06 4.7	23 548	28 3/4 718	3 79	4	1 1/8 x 4 1/2 * —	225 —	275 —	82.0 37.2
24 600	24.000 609.6	300 20.7	135.717 603.70	0—3/32 0—2.38	0° 13'	0.05 3.9	27 686	32 3/4 822	3 79	4	1 1/8 x 4 1/2 * —	225 —	275 —	90.0 40.8
28" O.D. 733.4	28.875 733.4	150 10.3	98.226 436.93	0—3/32 0—2.38	0° 11'	0.04 3.2	33 3/2 851	35 3/2 902	3 709	6	1 x 5 1/2 * —	200 —	250 —	105.0 47.6
30" I.D. 787.4	31.00 787.4	150 10.3	113.215 503.61	0—3/32 0—2.38	0° 10'	0.04 3.0	33 3/4 857	38 3/4 972	3 92	6	1 x 5 1/2 * —	200 —	250 —	137.0 62.1



Материальное исполнение

Креп. изделия	Корпус	Покрытие	Уплотнение
Углеродистая сталь с цинковым покрытием, нержавеющая сталь.	ВЧШГ	Антикоррозийная краска (стандартно оранжевого или красного цвета).	EPDM /от -40°C до 100°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. EPDM HT /от -40°C до 121°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. FKM /от -29°C до 149°C/ Для высококонцентрированных кислот, нефтепродуктов, углеводороды и смазочные материалы. NBR /от -29°C до 82°C/ Для нефтепродуктов, воздуха с примесью нефтепродуктов, для растительных и минеральных масел. Silicone /от -40°C до 177°C/ Для использования при повышенных или пониженных температурах, питьевой воды, воздуха без примеси масел, некоторых химических и промышленных продуктов.
Возможны другие марки стали по индивидуальному запросу.	Возможны горячее цинкование и другие покрытия по индивидуальному запросу.		



Гибкая муфта стандартного исполнения. Подходит для применения в водопроводных системах, технологических трубопроводах, трубопроводах горнодобывающей и нефтяной промышленности и др. Специальная конструкция муфты позволяет ее использование в системах с рабочим давлением до 69 бар. Для облегчения монтажа муфты с размерами от 25 и до 350 мм состоят из 2-х сегментов, с размерами 400 мм состоит из 3-х сегментов, с размерами от 450 и до 600 мм из 4-х сегментов, с размерами от 700 и до 750 из шести сегментов со сварным кольцом.

Технические данные

номин. размер	внешний диаметр	макс. допустим. раб. давление	макс. торцевая нагрузка	диапазон разделения концов труб	отклонение от центра		размеры соединения			приблиз. вес
					на муфту	трубы	X	Y	Z	
Дюйм мм	Дюйм мм	Psi бар	Фунт кН	Дюйм мм	градусов минут	Дюйм/фут мм/м	Дюйм мм	Дюйм мм	Дюйм мм	Фунт кг
1 25	1.315 33.4	300 20.7	407 1.81	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	1° 22'	0.29 23.8	3 76	4 101	1 $\frac{3}{4}$ 44	1.4 0.6
1 $\frac{1}{4}$ 32	1.660 42.2	300 20.7	649 2.89	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	1° 5'	0.23 18.8	3 $\frac{7}{16}$ 87	4 $\frac{1}{8}$ 113	1 $\frac{7}{8}$ 48	1.5 0.7
1 $\frac{1}{2}$ 40	1.900 48.3	300 20.7	851 3.78	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 57'	0.20 16.5	3 $\frac{3}{8}$ 92	4 $\frac{1}{4}$ 108	1 $\frac{3}{4}$ 48	1.7 0.8
2 50	2.375 60.3	300 20.7	1.329 5.91	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 45'	0.16 13.1	4 $\frac{1}{4}$ 108	4 $\frac{1}{4}$ 124	1 $\frac{3}{4}$ 48	2.2 1.0
2 $\frac{1}{2}$ 65	2.875 73.0	300 20.7	1.948 8.66	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 37'	0.13 10.9	5 $\frac{1}{4}$ 133	5 $\frac{1}{4}$ 149	1 $\frac{3}{4}$ 48	3.2 1.5
3 80	3.500 88.9	300 20.7	2.886 12.84	0— $\frac{1}{32}$ 0—0.79	0° 31'	0.11 8.9	5 $\frac{3}{4}$ 143	6 $\frac{1}{2}$ 165	1 $\frac{3}{4}$ 48	3.6 1.6
4 100	4.500 114.3	300 20.7	4.771 21.22	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	0° 12'	0.25 20.08	7 178	7 $\frac{3}{4}$ 197	2 51	5.1 2.3
5 125	5.563 141.3	300 20.7	7.292 32.44	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	0° 58'	0.20 16.8	8 $\frac{1}{2}$ 219	9 $\frac{1}{2}$ 241	2 $\frac{1}{2}$ 54	9.5 4.3
6 150	6.625 168.3	300 20.7	10.341 46.00	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	1° 49'	0.17 14.14	9 $\frac{1}{2}$ 251	10 $\frac{1}{2}$ 276	2 $\frac{1}{2}$ 54	11.2 5.1
8 200	8.625 219.1	300 20.7	17.528 77.97	0— $\frac{1}{32}$ 0—2.38	0° 37'	0.13 10.9	12 305	13 $\frac{1}{2}$ 333	2 $\frac{1}{2}$ 64	18.1 8.2

Муфты МКВ 3-Н



Материальное исполнение

Креп. изделия	Корпус	Покрытие	Уплотнение
Углеродистая сталь с цинковым покрытием, нержавеющая сталь.	ВЧШГ	Антикоррозийная краска (стандартно оранжевого или красного цвета).	EPDM /от -40°C до 100°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. EPDM HT /от -40°C до 121°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. FKM /от -29°C до 149°C/ Для сильноконцентрированных кислот, нефтепродуктов, углеводороды и смазочные материалы. NBR /от -29°C до 82°C/ Для нефтепродуктов, воздуха с примесью нефтепродуктов, для растительных и минеральных масел. Silicone /от -40°C до 177°C/ Для использования при повышенных или пониженных температурах, питьевой воды, воздуха без примеси масел, некоторых химических и промышленных продуктов.
Возможны другие марки стали по индивидуальному запросу.	Возможны горячее цинкование и другие покрытия по индивидуальному запросу.		

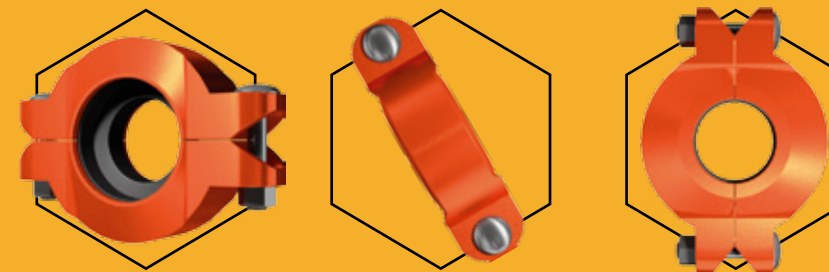


Муфта разработана специально для быстрого соединения или разъединения труб. Отлично подходит для тех мест, где постоянно требует снятие трубопровода для технического обслуживания и для других целей. Конструкция муфты позволяет работать в системах с рабочим давлением до 20,7 бар. Сегменты надежно соединяются с помощью рукоятки. Для крепления рукоятки на муфте размером от 25 мм и до 100 мм используется перекидное соединительное звено, для крепления на корпусе с размерами от 125 мм и до 200 мм используется откидной болт. Муфта 3-Н позволяет производить монтаж без использования дополнительного инструмента. Окончательно крепление стопорного штифта обеспечивает дополнительные меры безопасности.

Технические данные

номин. размер	большой внешний диаметр	мал. внешний диаметр	макс. допустим. раб. давление	макс. торцевая нагрузка	диапазон раз-деления концов труб	отклонение от центра		размеры соединения			стяжные болты		расчётный момент затяжки		приблиз. вес
						на муфту	трубы	X	Y	Z	кол-во	размер	мин.	макс.	
Дюйм мм	Дюйм мм	Дюйм мм	Psi бар	Фунт кН	Дюйм мм	градусов минут	Дюйм/фут мм/м	Дюйм мм	Дюйм мм	Дюйм мм	шт.	Дюйм мм	Дюйм-фунт / Н-м	Фунт кг	
2 × 1½ 50 × 40	2.375 60.3	1.900 48.3	500 34.5	2.215 9.85	0—½ 0—0.79	0° 45'	0.16 13.1	3⁄8 92	5⁄8 149	1⁄8 48	2	½ × 2¼ M12 × 76	80 110	100 150	2.0 0.9
2½ × 2 65 × 50	2.875 73.0	2.375 60.3	500 34.5	3.246 14.44	0—½ 0—0.79	1° 37'	0.13 10.9	4⁄8 108	6⁄8 162	1⁄8 48	2	½ × 2¼ M12 × 76	80 110	100 150	3.5 1.6
3 × 2 80 × 50	3.500 88.9	2.375 60.3	500 34.5	4.811 21.40	0—½ 0—0.79	0° 31'	0.11 8.9	4⁄8 124	7⁄8 181	1⁄8 48	2	½ × 2¼ M12 × 76	80 110	100 150	4.4 2.0
3 × 2½ 80 × 65	3.500 88.9	2.875 73.0	500 34.5	4.811 21.40	0—½ 0—0.79	0° 31'	0.11 8.9	4⁄8 124	7⁄8 181	1⁄8 48	2	½ × 2¼ M12 × 76	80 110	100 150	4.1 1.9
4 × 2 100 × 50	4.500 114.3	2.375 60.3	500 34.5	7.952 35.37	0—¾ 0—2.38	1° 12'	0.25 20.8	6⁄8 159	8⁄8 225	2 51	2	¾ × 3½ M16 × 95	100 135	130 175	8.9 4.0
4 × 2½ 100 × 65	4.500 114.3	2.875 73.0	500 34.5	7.952 35.37	0—¾ 0—2.38	0° 12'	0.25 20.8	6⁄8 159	8⁄8 225	2 51	2	¾ × 3½ M16 × 95	100 135	130 175	7.9 3.6
4 × 3 100 × 80	4.500 114.3	3.500 88.9	500 34.5	7.952 35.37	0—¾ 0—2.38	0° 12'	0.25 20.8	6⁄8 125	8⁄8 225	2 51	2	¾ × 3½ M16 × 95	100 135	130 175	6.7 3.0
5 × 4 125 × 100	5.563 141.3	4.500 114.3	500 34.5	12.153 54.06	0—¾ 0—2.38	1° 58'	0.20 16.8	7⁄8 184	10⁄8 270	2⁄8 54	2	¾ × 4½ M20 × 115	130 175	180 245	11.4 5.2
6 × 4 150 × 100	6.625 168.3	4.500 14.3	500 34.5	17.236 76.67	0—¾ 0—2.38	0° 49'	0.17 14.1	8⁄8 210	11⁄8 295	2⁄8 54	2	¾ × 4½ M20 × 115	130 175	180 245	13.4 6.1
6 × 5 150 × 125	6.625 168.3	5.562 141.3	500 34.5	17.236 76.67	0—¾ 0—2.38	0° 49'	0.17 14.1	8⁄8 216	11⁄8 295	2⁄8 54	2	¾ × 4½ M20 × 115	130 175	180 245	13.5 6.1
8 × 6 200 × 150	8.625 219.1	6.625 168.3	500 34.5	29.213 129.95	0—¾ 0—2.38	0° 37'	0.13 10.9	10⁄8 264	14 356	2⁄8 57	2	¾ × 4½ M20 × 115	130 175	180 245	17.7 8.0

Муфты МКВ 5-А



Материальное исполнение

Креп. изделия	Корпус	Покрытие	Уплотнение
Углеродистая сталь с цинковым покрытием, нержавеющая сталь.	ВЧШГ	Антикоррозийная краска (стандартно оранжевого или красного цвета).	EPDM /от -40°C до 100°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. EPDM HT /от -40°C до 121°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. FKM /от -29°C до 149°C/ Для высококонцентрированных кислот, нефтепродуктов, углеводороды и смазочные материалы. NBR /от -29°C до 82°C/ Для нефтепродуктов, воздуха с примесью нефтепродуктов, для растительных и минеральных масел. Silicone /от -40°C до 177°C/ Для использования при повышенных или пониженных температурах, питьевой воды, воздуха без примеси масел, некоторых химических и промышленных продуктов.
Возможны другие марки стали по индивидуальному запросу.	Возможны горячее цинкование и другие покрытия по индивидуальному запросу.		

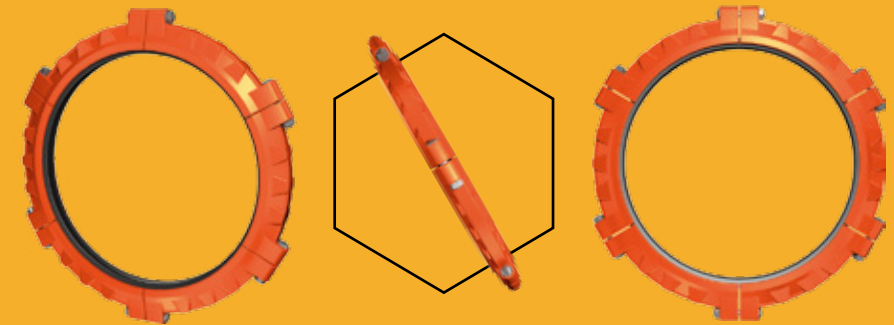


Переходная муфта дает возможность напрямую присоединить друг другу трубы разных диаметров, без использования других соединительных устройств. Специальное центральное ребро обеспечивает правильное положение прокладки и препятствует попаданию трубы с меньшим диаметров внутрь трубы с большим диаметром. Конструкция муфты позволяет работать в системах с рабочим давлением до 34,5 бар.

Технические данные

номин. размер	внешний диаметр	диаметр использ. кольца	макс. допуст. раб. давл.	макс. торцев. нагрузка	диапазон разделен. концов труб	отклонение от центра		размеры соединения			кол-во сегментов	стяжные болты		приблиз. вес	общий вес установки
						на муфту	трубы	X	Y	Z		кол-во	размер		
мм	мм	мм	бар	кН	мм	минут	мм/м	мм	мм	мм			мм	кг	кг
30	30.000 762.0	33.75 857	175 12.07	156.558 696.405	0—½ 0—12.7	0.85°	0.18 15.0	37.00 940	43.25 1099	5.375 137	6	6	1½ × 5¼	42 19.1	250 113.4
36	36.000 914.4	40.19 1021	175 1207	221.978 987.407	0—½ 0—12.7	0.72°	0.15 12.5	43.47 1104	50.00 12.70	5.375 137	6	6	1½ × 5¼	48 21.8	290 131.5
42	1.900 1066.8	46.63 1184	175 1207	290.790 1.329.084	0—½ 0—12.7	0.62°	0.12 100	49.84 1266	56.50 14.35	5.375 137	8	8	1¼ × 6	46 20.8	345 156.5
48	48.000 1219.2	53.13 1350	175 1207	387.905 1.725.488	0—½ 0—12.7	0.53°	0.11 9.2	57.16 14.52	62.50 1588	5.500 140	8	16	1¾ × 5¼	73 32.9	580 263.1
54	54.000 1371.6	59.69 1516	175 1207	489.660 2.178.116	0—½ 0—12.7	0.48°	0.10 8.3	63.60 1615	69.28 1760	5.625 143	8	16	1½ × 5¼	18 36.7	650 294.8
60	60.000 15.240	66.19 1681	175 1207	602.116 2.678.346	0—½ 0—12.7	0.43°	0.09 7.5	70.00 1778	75.71 1923	5.750 146	10	20	1½ × 5¼	76 34.3	750 340.2

Муфты МКВ 7-В



Материальное исполнение

Креп. изделия	Корпус	Покрытие	Уплотнение
Углеродистая сталь с цинковым покрытием, нержавеющая сталь.	ВЧШГ	Антикоррозийная краска (стандартно оранжевого или красного цвета).	EPDM /от -40°C до 100°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. NBR /от -29°C до 82°C/ Для нефтепродуктов, воздуха с примесью нефтепродуктов, для растительных и минеральных масел.
Возможны другие марки стали по индивидуальному запросу.	Возможны горячее цинкование и другие покрытия по индивидуальному запросу.		



Данный тип муфт создает гибкое соединение труб большого диаметра (от 750 мм и до 1500 мм). Применяется в горнодобывающей промышленности — на участках работы с техническими жидкостями, ведения намыва, перекачки взвеси. Конструкция муфты позволяет работать в системах с рабочим давлением до 12,07 бар.

Технические данные

номин. размер	внешний диаметр	макс. допустим. раб. давление	макс. торцевая нагрузка	диапазон разделения концов труб	размеры соединения			стяжные болты		расчётный момент затяжки		приблиз. вес
					X	Y	Z	кол-во	размер	мин.	макс.	
Дюйм мм	Дюйм мм	Psi бар	Фунт кН	Дюйм мм	Дюйм мм	Дюйм мм	Дюйм мм	шт.	Дюйм мм	Дюйм-фунт / Н-м	Фунт кг	
1½ 40	1.900 48.3	750 51.7	2.126 9.46	0—½ 0—0.79	3 76	5½ 130	1½ 48	2	¾ × 2¼ M10 × 57	30 40	45 60	1.8 0.8
2 50	2.375 60.3	750 51.7	3.323 14.78	0—½ 0—0.79	3½ 89	5¾ 143	1¾ 48	2	¾ × 2½ M10 × 63	30 40	45 60	2.4 1.1
2½ 65	2.875 73.0	750 51.7	4.869 21.66	0—½ 0—0.79	4 102	6¼ 156	1¾ 48	2	¾ × 2½ M10 × 63	30 40	45 60	2.9 1.3
3 O.D. 76.1	2.996 76.1	750 51.7	5.207 23.52	0—½ 0—0.79	4¼ 105	6¼ 156	1¾ 48	2	¾ × 2½ M10 × 63	80 110	100 150	3.4 1.5
3 80	3.500 88.9	750 51.7	7.216 32.10	0—½ 0—0.79	4¾ 121	7¼ 184	1¾ 48	2	½ × 3 M12 × 76	80 110	100 150	3.6 1.6
4 100	4.500 114.3	750 51.7	11.928 53.06	0—¾ 0—2.38	5¼ 149	8¼ 213	2¼ 54	2	½ × 3 M12 × 76	80 110	100 150	5.0 2.3
5½ O.D. 139.7	5.500 139.7	750 51.7	17.819 79.26	0—¾ 0—2.38	7 178	9¼ 148	2¼ 54	2	¾ × 3½ M16 × 85	100 135	130 175	6.9 3.1
5 125	5.563 141.3	750 51.7	18.229 81.09	0—¾ 0—2.38	7 178	10 254	2¼ 54	2	¾ × 3½ M16 × 85	100 135	130 175	6.9 3.1
6½ O.D. 165.1	6.500 165.1	750 51.7	24.887 110.70	0—¾ 0—2.38	8 203	11 279	2¼ 54	2	¾ × 3½ M16 × 85	100 135	130 175	7.6 3.4
6 150	6.625 168.3	750 51.7	25.854 115.00	0—¾ 0—2.38	8¼ 206	11¼ 283	2¼ 54	2	¾ × 3½ M16 × 85	100 135	130 175	7.9 3.6
8 200	8.625 219.1	600 41.4	35.056 155.94	0—¾ 0—2.38	10½ 267	14¼ 359	2¾ 67	2	¾ × 4½ M20 × 110	130 175	180 245	15.9 7.2
10 250	10.750 273.1	500 34.5	45.381 201.87	0—¾ 0—2.38	12¼ 327	17¼ 445	2¾ 67	2	1 × 6 M24 × 150	200 270	250 340	25.6 11.6
12 300	12.750 323.9	400 27.6	51.070 227.17	0—¾ 0—2.38	15 281	19¼ 495	2¾ 67	2	¾ × 6 M22 × 150	180 245	220 300	30.5 13.8
14 350	14.000 355.6	300 20.7	46.181 205.43	0—¾ 0—2.38	16¼ 413	19¼ 502	3 76	2	¾ × 5½ M22 × 140	180 245	220 300	36.1 16.4
16 400	16.000 406.4	300 20.7	60.319 268.31	0—¾ 0—2.38	18¼ 460	22¼ 565	3 76	3	¾ × 5½ M22 × 140	180 245	220 300	42.0 19.1
18 450	18.000 457.2	300 20.7	76.341 339.58	0—¾ 0—2.38	20¼ 521	24¼ 619	3¼ 79	4	1 × 4 M24 × 100	200 270	250 340	51.6 23.4
20 500	20.000 508.0	300 20.7	94.248 419.23	0—¾ 0—2.38	23 581	26¼ 683	3¼ 79	2	1 × 4 M24 × 100	200 270	250 340	68.3 31.0
24 600	24.000 609.6	250 17.2	113.097 503.08	0—¾ 0—2.38	27¼ 689	30¼ 784	3¼ 79	2	1 × 4 M24 × 100	200 270	250 340	89.3 40.5

Муфты МКВ 25-R



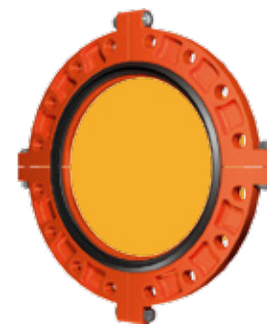
Материальное исполнение

Креп. изделия	Корпус	Покрытие	Уплотнение
Углеродистая сталь с цинковым покрытием, нержавеющая сталь.	ВЧШГ	Антикоррозийная краска (стандартно оранжевого или красного цвета).	EPDM /от -40°C до 100°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. EPDM HT /от -40°C до 121°C/ Для технической воды, слабоконцентрированных кислот, щелочей, воздуха и других сред. Не подходят для нефтесодержащих рабочих сред. FKM /от -29°C до 149°C/ Для сильноконцентрированных кислот, нефтепродуктов, углеводороды и смазочные материалы. NBR /от -29°C до 82°C/ Для нефтепродуктов, воздуха с примесью нефтепродуктов, для растительных и минеральных масел. Silicone /от -40°C до 177°C/ Для использования при повышенных или пониженных температурах, питьевой воды, воздуха без примеси масел, некоторых химических и промышленных продуктов.
Возможны другие марки стали по индивидуальному запросу.	Возможны горячее цинкование и другие покрытия по индивидуальному запросу.		



Жёсткая муфта 25-R обеспечивает прочное соединение труб с автоматическим разделением пазов на трубе по мере затягивания болтов. Сохраняет жесткое соединение с несущей конструкцией даже в подвешенном состоянии. Конструкция муфты позволяет работать в системах с рабочим давлением до 51,7 бар.

Другие виды продукции



фланцы
для прямого соединения



тройники



отводы



заглушки

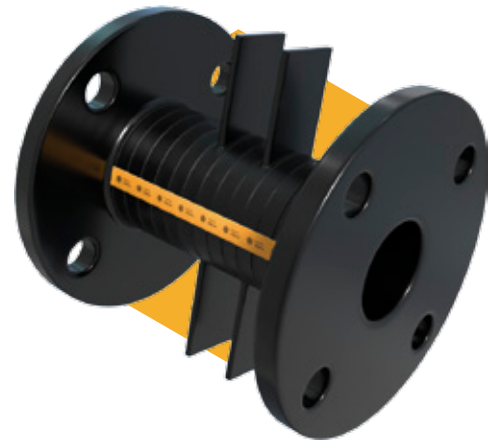
Шланговые вставки



Одним из направлений деятельности компании «Компенз-Вибро» является изготовление шланговых вставок для шланговых задвижек, российского и импортного производства, различных диаметров и конструкций. Данная продукция уже зарекомендовала себя на эксплуатационных участках ведущих добывающих и перерабатывающих предприятий России.



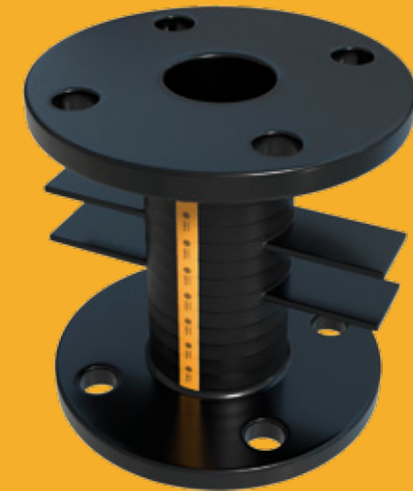
Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.



DN: 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 300
Рабочее давление: 16 Бар
Рабочая температура: 110 °С

РТКВ-ВШ

ТИП 1



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.



DN: 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 300
Рабочее давление: 16 Бар
Рабочая температура: 110 °C

РТКВ-ВШ

ТИП 2



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.



DN: 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 300
Рабочее давление: 16 Бар
Рабочая температура: 110 °C

РТКВ-ВШ

ТИП 3



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.



DN: 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 300
Рабочее давление: 16 Бар
Рабочая температура: 110 °С

РТКВ-ВШ

ТИП 4



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.

Трубопровод РКТВ-ТВ

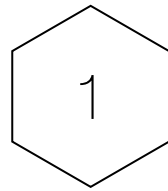


Описание

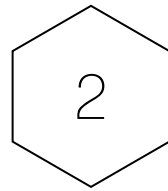
Представляет собой резиновую трубу производства компании «Компенз-Вибро», обладающую высокой устойчивостью к воздействию абразивных и агрессивных сред, при их транспортировке, благодаря квалифицированному подбору материалов и износоустойчивому внутреннему слою толщиной до 15 мм.

Преимущества

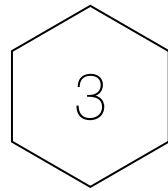
- ⬢ являются более устойчивыми к воздействию абразивных и коррозионных веществ;
- ⬢ срок службы в 4—6 раз больше по отношению к стальному трубопроводу;
- ⬢ отсутствие теплового расширения;
- ⬢ высокая теплоизоляционная способность;
- ⬢ высокая звукоизоляционная способность;
- ⬢ удобство и лёгкость монтажа



ВИД
напорный



ВИД
напорно-всасывающий



ВИД
всасывающий

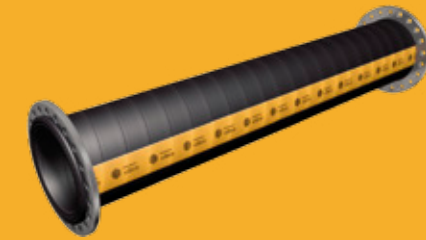
внутренний диаметр мм	рабочее давление бар	длина секции м	A-temp** °C	W-temp*** °C
25—500*	до 16	до 12	-60...+45	до +110
600—1400*	до 16	до 6	-60...+45	до +110

* Диаметр: 25 | 32 | 40 | 50 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 | 110 | 115 | 125 | 130 | 150 | 160 | 175 | 180 | 200 | 220 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 720 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400

** Возможность эксплуатации трубопровода при t° окружающей среды

*** Рабочая температура транспортируемого вещества

Технические данные РКТВ-ТВ



Материал деталей

Присоединительные элементы

Материал присоединительных элементов

Специальные эластомеры для транспортировки абразивных и коррозионных веществ

Поворотные фланцы

Углеродистая сталь с антикоррозийным покрытием, нержавеющая сталь

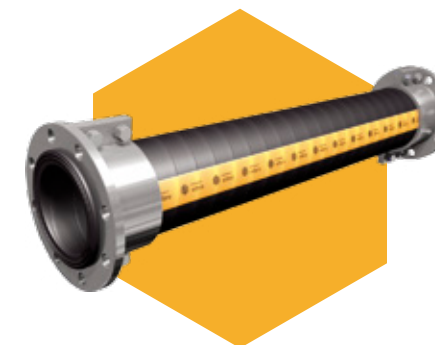
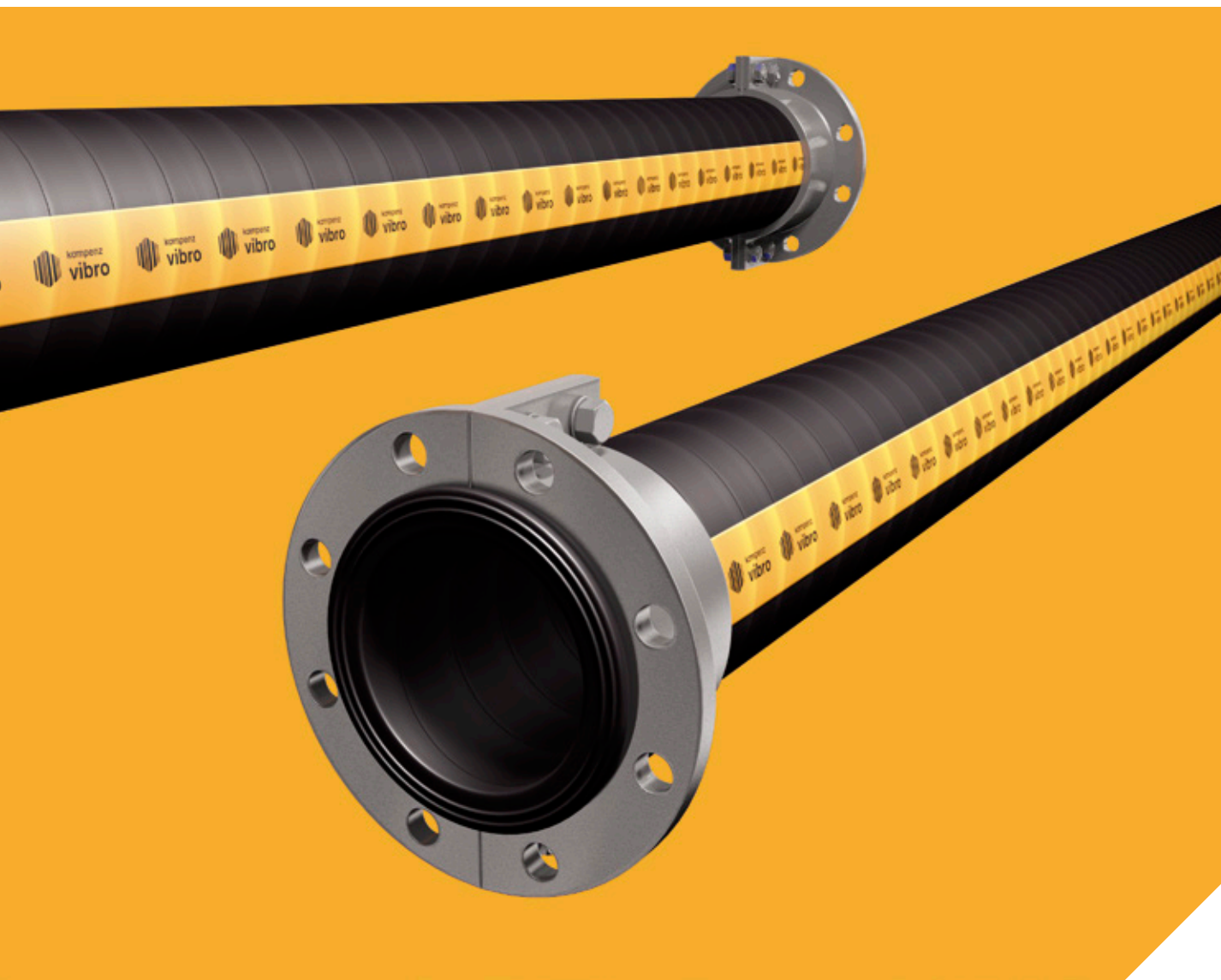
Муфты МКВ

Чугун



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.

Гибкий трубопровод Горняк

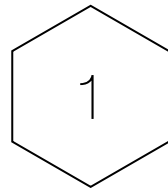


Описание

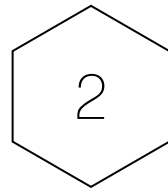
Гибкий трубопровод «Горняк» — это гибкая деталь трубопровода которая, так же как и РТКВ-ТВ предназначена для транспортирования абразивных и коррозионных веществ. Конструкция гибкого трубопровода подбирается исходя из условий планируемой эксплуатации данных деталей. Учитывая характеристики транспортируемых веществ, подбирается резина, которая будет более износостойкой по отношению к другим видам резины при определенных условиях работы, что в свою очередь увеличивает срок службы по отношению к деталям трубопровода выполненным из других материалов.

Преимущества

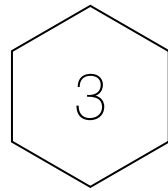
- ⬢ высокая гибкость;
- ⬢ установка в ограниченном пространстве и на неровных поверхностях;
- ⬢ муфты быстросъемные;
- ⬢ поворотные фланцы



ВИД
напорный



ВИД
напорно-всасывающий



ВИД
всасывающий

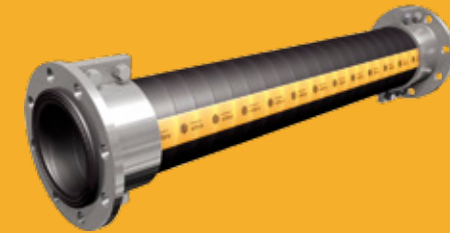
внутренний диаметр мм	рабочее давление бар	длина секции м	A-temp** °C	W-temp*** °C
25—350*	до 65	до 12	-60...+45	до +110
400—600*	до 16	до 12	-60...+45	до +110
700—1400*	до 10	до 6	-60...+45	до +110

* Диаметр: 25 | 32 | 40 | 50 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 | 110 | 115 | 125 | 130 | 150 | 160 | 175 | 180 | 200 | 220 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 720 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400

** Возможность эксплуатации трубопровода при t° окружающей среды

*** Рабочая температура транспортируемого вещества

Технические данные трубопровода Горняк

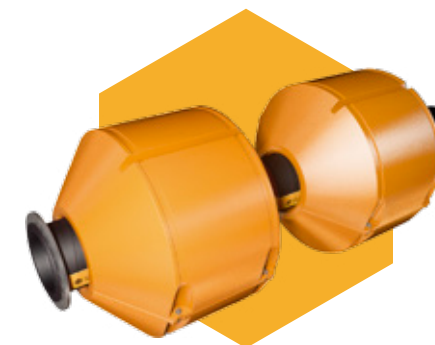
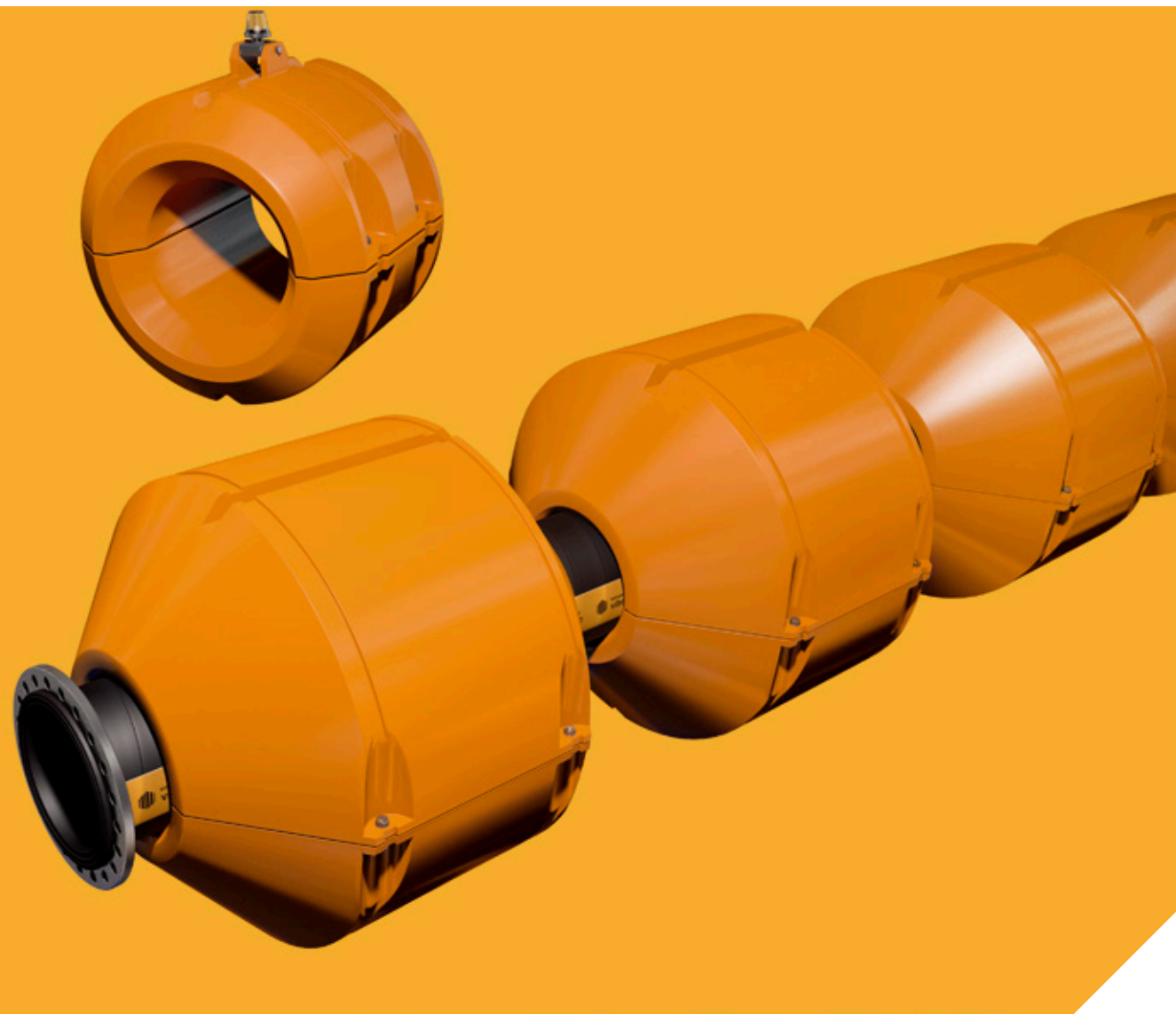


Материал деталей	Присоединительные элементы	Материал присоединительных элементов
Специальные эластомеры для транспортировки абразивных и коррозионных веществ	Поворотные фланцы	Углеродистая сталь с антикоррозийным покрытием, нержавеющая сталь
	Быстросъемные муфты	Алюминиевый сплав
	Муфты МКВ	Чугун



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.

Плавающий пульпопровод РТКВ-ПП



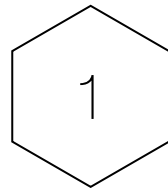
Описание

Плавающий пульпопровод представляет собой конструкцию из абразивостойкого трубопровода РТКВ-ТВ с использованием поплавков из ударпрочного полиэтилена со вспененным полистиролом.

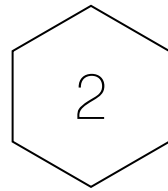
Преимущества

- ⬢ возможны различные конфигурации;
- ⬢ возможность прокладки кабеля;
- ⬢ установка спец. световых сигналов

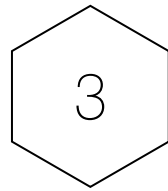
Технические данные пульпопровода РТКВ-ПП



ВИД
напорный



ВИД
напорно-всасывающий



ВИД
всасывающий

внутренний диаметр мм	рабочее давление бар	длина секции м	A-temp** °C	W-temp*** °C
25—500*	до 16	до 12	-60...+45	до +110
600—1400*	до 16	до 6	-60...+45	до +110

* Диаметр: 25 | 32 | 40 | 50 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 | 110 | 115 | 125 | 130 | 150 | 160 | 175 | 180 | 200 | 220 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 720 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400

** Возможность эксплуатации трубопровода при t° окружающей среды

*** Рабочая температура транспортируемого вещества



Материал деталей

Присоединительные элементы

Материал присоединительных элементов

Специальные эластомеры для транспортировки абразивных и коррозионных веществ

Поворотные фланцы

Углеродистая сталь с антикоррозийным покрытием, нержавеющая сталь



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.

Резиновые переходы РТКВ-ПС, РТКВ-ПА



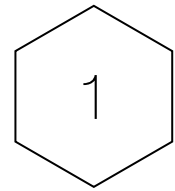
Описание

При проектировании, прокладки линий трубопровода на определённых участках, необходимо использование переходов для часто требуемого уменьшения внутреннего диаметра, такие участки, как правило, находятся перед и за насосами.

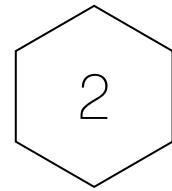
Преимущества

- ❖ идеально подходят для транспортировки абразивных суспензий;
 - ❖ транспортировка без завихрения потока
-

Технические данные РТКВ-ПП, РТКВ-ПА



ВИД
симметричный



ВИД
асимметричный

внутренний диаметр мм	рабочее давление бар	A-temp* °C	W-temp** °C
25—1400*	10 (среднее значение)	-60...+45	до +110

* Диаметр: 25 | 32 | 40 | 50 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 | 110 | 115 | 125 | 130 | 150 | 160 | 175 | 180 | 200 | 220 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 720 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400

** Возможность эксплуатации трубопровода при t° окружающей среды

*** Рабочая температура транспортируемого вещества



Материал деталей

Специальные эластомеры для транспортировки абразивных и коррозионных веществ

Присоединительные элементы

Поворотные фланцы

Материал присоединительных элементов

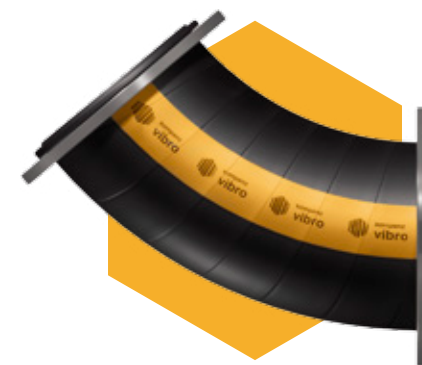
Углеродистая сталь с антикоррозийным покрытием, нержавеющая сталь



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.

Резиновые отводы РТКВ-О

РЕЗИНОВЫЕ ОТВОДЫ KOMPENZ-VIBRO® РТКВ-О



Описание

Резиновые отводы компании «Компенз-Вибро» предназначены для изменения направления потока при транспортировке веществ по линии трубопровода. РТКВ-О изготавливаются разных углов и радиусов в зависимости от места установки и требований заказчика. Резиновые отводы РТКВ-О изготавливаются без применения уплотняющих вставок, что позволяет детали быть более гибкой, облегчает работу и экономит время при монтаже, но при эксплуатации детали при определенных условиях, конструкция отвода может быть изменена и изготовлена с использованием стальных колец.

Преимущества

- ⬢ увеличенная толщина износостойкого слоя по внешнему радиусу;
- ⬢ износостойкие к воздействию абразивных веществ;
- ⬢ возможность изготовления с применением стальных колец;
- ⬢ транспортировка без завихрения потока

внутренний диаметр мм	рабочее давление бар	R min мм	C min* мм	A-temp** °C	W-temp*** °C
65	до 10	225	72	-60...+45	до +80
80	до 10	260	63	-60...+45	до +80
100	до 10	300	55	-60...+45	до +80
125	до 10	375	45	-60...+45	до +80
150	до 10	420	40	-60...+45	до +80
200	до 10	500	34	-60...+45	до +80
250	до 10	550	32	-60...+45	до +80
300	до 10	600	29	-60...+45	до +80
350	до 10	665	27	-60...+45	до +80
400	до 10	720	25	-60...+45	до +80
500	до 10	900	21	-60...+45	до +80
600	до 10	1080	18	-60...+45	до +80
700	до 10	1260	39	-60...+45	до +80
800	до 10	1440	34	-60...+45	до +80
900	до 10	1620	31	-60...+45	до +80
1000	до 10	1700	30	-60...+45	до +80
1200	до 10	1900	27	-60...+45	до +80

Технические данные отводов РТКВ-О



Материал деталей

Присоединительные элементы

Материал присоединительных элементов

Специальные эластомеры для транспортировки абразивных и коррозионных веществ

Поворотные фланцы

Углеродистая сталь с антикоррозийным покрытием, нержавеющая сталь

- * Минимальный «угол» при минимальном радиусе
- ** Возможность эксплуатации трубопровода при t° окружающей среды
- *** Рабочая температура транспортируемого вещества



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.

Резиновые тройники РТКВ-Т

РТКВ-Т



Описание

Резиновые тройники производства компании «Компенз-Вибро», являются частью линий резинового трубопровода. РТКВ-Т могут изготавливаться в различных вариантах, начиная от стандартного т-образного и заканчивая не стандартными деталями с несколькими ответвлениями и поставляются в комплекте с поворотными фланцами.

Преимущества

- ❖ износостойкие к воздействию абразивных веществ;
- ❖ идеально подходят для транспортировки абразивных суспензий;
- ❖ транспортировка без завихрения потока

Технические данные резиновых тройников РТКВ-Т

Материал деталей	Присоединительные элементы	Материал присоединительных элементов	
Специальные эластомеры для транспортировки абразивных и коррозионных веществ	Поворотные фланцы	Углеродистая сталь с антикоррозийным покрытием, нержавеющая сталь	
внутренний диаметр мм	рабочее давление бар	A-temp* °C	W-temp** °C
65—1200*	10 (среднее значение)	-60...+45	до +110

* Диаметр: 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200

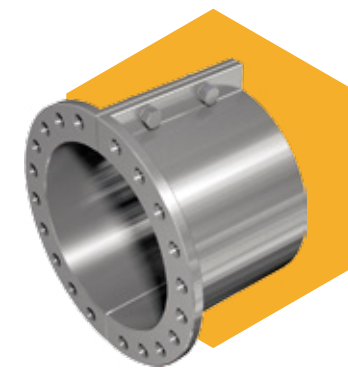
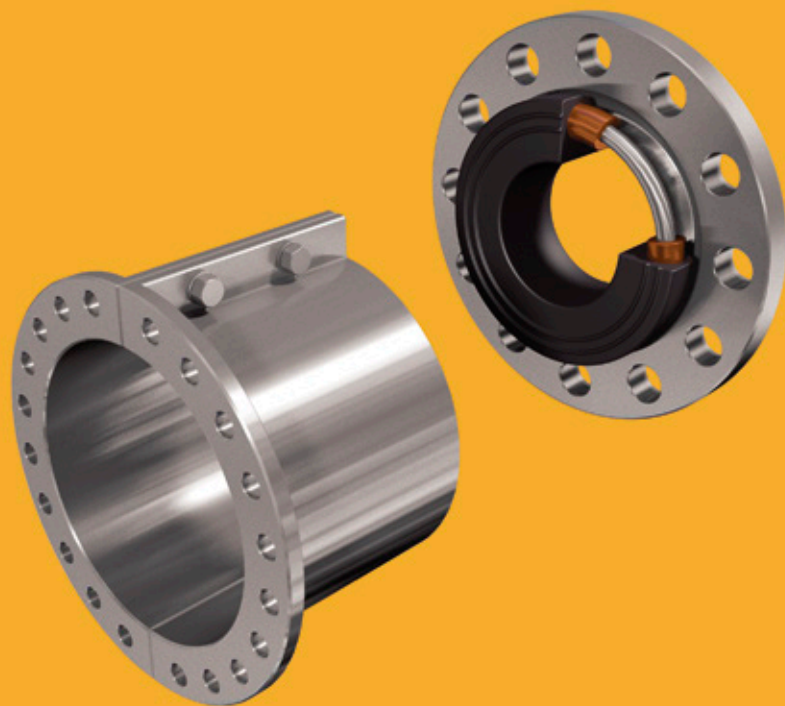
** Возможность эксплуатации трубопровода при t° окружающей среды

*** Рабочая температура транспортируемого вещества



Конструкция детали и подбор материалов для её изготовления осуществляется на основании предоставленной заказчиком информации о рабочей среде, о планируемой сфере применения запрашиваемой продукции и чертежах, если таковые имеются. Возможно изготовление нестандартных деталей.

Соединительные элементы: муфты и поворотные фланцы



Муфты быстросъёмные

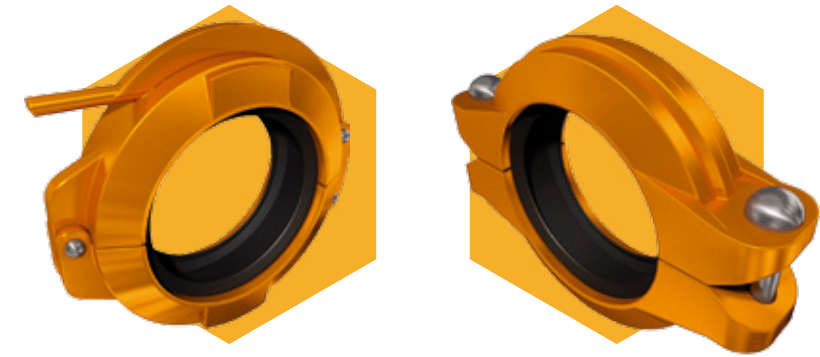
Поворотные фланцы

Муфты быстросъёмные — это соединения состоящие из двух частей в комплекте с резиновой прокладкой, монтаж которых осуществляются при помощи болтов. Муфтовое соединения предназначены для установки на гибких деталях трубопровода «Горняк» и могут быть использованы многократно после замены деталей трубопровода.

Большая часть резиновых деталей производства компании «Компенз-Вибро» поставляется в комплекте с поворотными фланцами. Использование резиновых деталей трубопровода укомплектованных поворотными фланцами позволяет сократить время монтажа, а конструкция фланца применима даже для самых высоких значениях давления.

Муфты МКВ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ KOMPENZ-VIBRO® МУФТЫ МКВ



Муфты МКВ

Муфта разработана специально для быстрого соединения или разъединения трубопровода. Отлично подходит для тех мест, где постоянно требуется снятие трубопровода для технического обслуживания и для других целей.

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	Ярославль (4852)69-52-93